

Technisches Merkblatt

StoQuarz AS 300

Zuschlagmischung mit speziell abgestimmter Sieblinie zum Füllen von StoPma EB 300 und StoPma RZ 500



Charakteristik

Anwendung • als Füllstoffkomponente für PMMA Harze entsprechend Technischem Merkblatt

Verarbeitung

Materialzubereitung Flüssigkomponente gründlich aufrühren, damit sich das Paraffin gleichmäßig verteilt.
StoQuarz AS 300 vor der Katalysatorzugabe in die Flüssigkomponente einrühren und homogenisieren.
Danach die exakt dosierte Katalysatormenge zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen.
Mischdauer mindestens 1 Minute.
Sofort verarbeiten.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch
	siehe Technisches Merkblatt der Flüssigkomponente	

Applikation Zugabe zur Gesamtmischung

Liefern

Verpackung Sack

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01439-003	StoQuarz AS 300	20 kg Sack

Kennzeichnung

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen

Technisches Merkblatt

StoQuarz AS 300

erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de