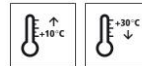


Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

PUR Balkonbeschichtung, dünn-schichtig,
lösemittelarm



Charakteristik

Anwendung	• für zementgebundene Untergründe wie Beton- oder Estrichflächen • als farbige Beschichtung für Balkonflächen, Laubengänge, Loggien
Eigenschaften	• zähelastisch • UV- und witterungsbeständig • abriebfest
Optik	• glänzend
Besonderheiten/Hinweise	• Produkt entspricht EN 13813 • zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten und Erhöhung der Rutschhemmung durch Einstreuung von StoChips

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Mischung
Festkörpervolumen		84 - 86 %(V)	
Shore-D-Härte	EN ISO 868	30 - 36	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Anforderungen an den Untergrund: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlamm-anreicherungen sind zu entfernen. Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +10 °C und 3 K über Taupunkt.
Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Untergrundvorbereitung:
Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 60 Minuten
Bei +20 °C: ca. 40 Minuten
Bei +30 °C: ca. 20 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B
A : B
100,0 : 46,5 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.
Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

StoPur EB 400 kann zur Verarbeitung auf senkrechten oder stark geneigten Flächen mit ca. 2 Gew.-% Stellmittel StoDivers ST gefüllt werden.
Die Menge der Stellmittelzugabe ist temperaturabhängig.
Nach Zugabe von StoDivers ST nochmals gründlich mischen und sofort verarbeiten.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

als Beschichtung	0,60 - 0,80	kg/m ²
------------------	-------------	-------------------

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbereitung
- 2.a. Grundierung mit StoPox 452 EP
oder
- 2.b. Grundierung und Kratzspachtelung
3. Beschichtung
4. Chipseinstreuung (lose Einstreuung)

Applikation

1. Untergrundvorbehandlung

2. a. Grundierung mit StoPox 452 EP

Angemischtes StoPox 452 EP flutend mit dem Gummischieber auf dem Untergrund verteilen.

5 Minuten einwirken lassen. Gleichmäßig nachrollen.

Verbrauch StoPox 452 EP: ca. 0,3 - 0,5 kg/m²

Grundierung gleichmäßig, Korn neben Korn, mit StoQuarz 0,1 - 0,5 mm oder 0,3 - 0,8 mm abstreuen.

Verbrauch StoQuarz 0,1 - 0,5 mm bzw. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm:
ca. 1,0 kg/m²

oder

- 2.b. Grundierung und Kratzspachtelung

Angemischtes StoPox 452 EP flutend mit dem Gummischieber auf dem Untergrund verteilen.

5 Minuten einwirken lassen. Gleichmäßig nachrollen.

Aufbringen einer Kratzspachtelung, bestehend aus 1 Gewichtsteil StoPox 452 EP und bis zu 3 Gewichtsteilen Sto Zuschlag KS in den frischen 1. Arbeitsgang der Grundierung.

Verbrauch StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² pro mm Schichtdicke

Verbrauch Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² pro mm Schichtdicke

Frische Kratzspachtelung im Überschuss mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abstreuen.

Glatzenbildung vermeiden - falls erforderlich bis zum Angelieren der

Kratzspachtelung Fehlstellen nachstreuen.

Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 6 kg/m²

3. Beschichtung

StoPur EB 400 mit dem Gummischieber verteilen und gleichmäßig nachrollen.

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

Verbrauch StoPur EB 400: 0,6 - 0,8 kg/m²

4. Chipseinstreuung (lose Einstreuung)
StoChips 1 mm lose einstreuen.
Verbrauch StoChips 1 mm: ca. 30 g/m²

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Staubtrocken: nach ca. 5 Stunden
Überarbeitbar: nach ca. 8 Stunden
Begehbar: nach ca. 8 Stunden
Durchgehärtet: nach ca. 7 Tagen
Alle technischen Daten sind Näherungswerte und wurden, falls nicht anders angegeben, bei Normklima +23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und am Standardfarbton RAL 7032 ermittelt.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge und Arbeitsgeräte bei jeder Arbeitsunterbrechung mit StoDivers EV 100 reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Als Stellmittel darf nur StoDivers ST eingesetzt werden. Ansonsten kommt es zu Härtingsstörungen.
Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.
Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Liefern

Farbton große Farbtonvielfalt, begrenzt tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer PG 11 / PG 12 siehe Farbtabelle

Verpackung

Eimer und Dose

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
02992/013	StoPur EB 400 Set getönt	20 kg Set
02992/010	StoPur EB 400	7 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen

Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer

Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe

Beschichtung

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

GISCODE

PU45

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de