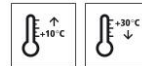


Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

PUR Balkonbeschichtung, dünnsschichtig,
lösemittelarm



Charakteristik

Anwendung	• für zementgebundene Untergründe wie Beton- oder Estrichflächen • als farbige Beschichtung für Balkonflächen, Laubengänge, Loggien
Eigenschaften	• zähelastisch • UV- und witterungsbeständig • abriebfest • lösemittelarm
Optik	• glänzend
Besonderheiten/Hinweise	• Produkt entspricht EN 13813 • zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten und Erhöhung der Rutschhemmung durch Einstreuung von StoChips

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Mischung
Festkörpervolumen		84 - 86 %(V)	
Shore-D-Härte	EN ISO 868	30 - 36	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Anforderungen an den Untergrund: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen. Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +10 °C und 3 K über Taupunkt.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C

Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 60 Minuten

Bei +20 °C: ca. 40 Minuten

Bei +30 °C: ca. 20 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B

A : B

100,0 : 46,5 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.

Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.

Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren.

Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

StoPur EB 400 kann zur Verarbeitung auf senkrechten oder stark geneigten Flächen mit ca. 2 Gew.-% Stellmittel StoDivers ST gefüllt werden.

Die Menge der Stellmittelzugabe ist temperaturabhängig.

Nach Zugabe von StoDivers ST nochmals gründlich mischen und sofort verarbeiten.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

als Beschichtung

0,60 - 0,80

kg/m²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbereitung
- 2.a. Grundierung mit StoPox 452 EP
oder
- 2.b. Grundierung und Kratzspachtelung
3. Beschichtung
4. Chipseinstreuung (lose Einstreuung)

Applikation

1. Untergrundvorbehandlung

2. a. Grundierung mit StoPox 452 EP

Angemischtes StoPox 452 EP flutend mit dem Gummischieber auf dem Untergrund verteilen.

5 Minuten einwirken lassen. Gleichmäßig nachrollen.

Verbrauch StoPox 452 EP: ca. 0,3 - 0,5 kg/m²

Grundierung gleichmäßig, Korn neben Korn, mit StoQuarz 0,1 - 0,5 mm oder 0,3 - 0,8 mm abstreuen.

Verbrauch StoQuarz 0,1 - 0,5 mm bzw. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm:
ca. 1,0 kg/m²

oder

- 2.b. Grundierung und Kratzspachtelung

Angemischtes StoPox 452 EP flutend mit dem Gummischieber auf dem Untergrund verteilen.

5 Minuten einwirken lassen. Gleichmäßig nachrollen.

Aufbringen einer Kratzspachtelung, bestehend aus 1 Gewichtsteil StoPox 452 EP und bis zu 3 Gewichtsteilen Sto Zuschlag KS in den frischen 1. Arbeitsgang der Grundierung.

Verbrauch StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² pro mm Schichtdicke

Verbrauch Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² pro mm Schichtdicke

Frische Kratzspachtelung im Überschuss mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abstreuen.

Glatzenbildung vermeiden - falls erforderlich bis zum Angelieren der

Kratzspachtelung Fehlstellen nachstreuen.

Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 6 kg/m²

3. Beschichtung

StoPur EB 400 mit dem Gummischieber verteilen und gleichmäßig nachrollen.

Verbrauch StoPur EB 400: 0,6 - 0,8 kg/m²

4. Chipseinstreuung (lose Einstreuung)

StoChips 1 mm lose einstreuen.

Verbrauch StoChips 1 mm: ca. 30 g/m²

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Staubtrocken: nach ca. 5 Stunden Überarbeitbar: nach ca. 8 Stunden Begehbar: nach ca. 8 Stunden Durchgehärtet: nach ca. 7 Tagen Alle technischen Daten sind Näherungswerte und wurden, falls nicht anders angegeben, bei Normklima +23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und am Standardfarbton RAL 7032 ermittelt.
--	--

Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge und Arbeitsgeräte bei jeder Arbeitsunterbrechung mit StoDivers EV 100 reinigen.
--------------------------------	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Als Stellmittel darf nur StoDivers ST eingesetzt werden. Ansonsten kommt es zu Härtingsstörungen. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs. Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.
--	--

Liefern

Farbton	große Farbtonvielfalt, begrenzt tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer PG 11 / PG 12 siehe Farbtontabelle
----------------	---

Verpackung	Eimer und Dose
-------------------	----------------

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	02992/013	StoPur EB 400 V1 Set getönt	20 kg Set
	02992/010	StoPur EB 400 V1 Set getönt	7 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
-------------------------	---

Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
-------------------	--

Kennzeichnung

Produktgruppe	Beschichtung
----------------------	--------------

GISCODE	PU35
----------------	------

Technisches Merkblatt

StoPur EB 400

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de