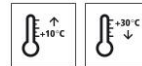


Technisches Merkblatt

StoPur EB 200

PUR Balkonbeschichtung, dickschichtig, hoch rissüberbrückend



Charakteristik

- Anwendung**
- als farbige Beschichtung für Balkone und Laubengänge
 - für zementgebundene Untergründe wie Beton- oder Estrichflächen

- Eigenschaften**
- kälteelastisch
 - UV- und witterungsbeständig
 - hoch rissüberbrückend
 - zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten und Erhöhung der Rutschhemmung durch Einstreuung von StoChips

- Optik**
- glänzend

- Besonderheiten/Hinweise**
- Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Shore-A-Härte	DIN 53505-A/EN ISO 868	82 - 88	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	5.000 - 8.500 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,58 - 1,66 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.
- Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Technisches Merkblatt

StoPur EB 200

Untergrundtemperatur größer +10 °C und 3 K über Taupunkt.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C

Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 50 Minuten

Bei +20 °C: ca. 35 Minuten

Bei +30 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B

A : B

100,0 : 15,0 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.

Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.

Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren.

Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

StoPur EB 200 kann durch Zugabe von StoDivers EBQ beschleunigt werden.

Dosierung und Angaben zu Topfzeit, Regenfestigkeit und Begehbarkeit siehe Tabelle (Anhang): System StoPur EB 200 Quick mit StoDivers EBQ.

StoPur EB 200 kann zur Verarbeitung auf senkrechten oder stark geneigten Flächen mit ca. 2% Stellmittel StoDivers ST gefüllt werden. Die Menge der Stellmittelzugabe ist temperaturabhängig.

Nach Zugabe von StoDivers ST nochmals gründlich mischen und sofort verarbeiten.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

Technisches Merkblatt

StoPur EB 200

als Beschichtung	2,5 - 3,0	kg/m ²
als Abdichtung nach EAD 030350-00-0402	3,5	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbereitung
- 2.a. Grundierung mit StoPox 452 EP
- 2.b. Grundierung und Kratzspachtelung
- 3.a. Beschichtung
- 3.b. Abdichtung
- 4.a. Chipseinstreuung (lose Einstreuung)
- 4.b. Chipseinstreuung (Volleinstreuung)
5. Versiegelung

Applikation

1. Untergrundvorbehandlung

2.a. Grundierung mit StoPox 452 EP (in zwei Lagen)

Angemischtes StoPox 452 EP flutend mit dem Gummischieber auf dem Untergrund verteilen.

5 Minuten einwirken lassen. Gleichmäßig nachrollen.

Verbrauch StoPox 452 EP: ca. 0,3 - 0,5 kg/m²

Die zweite Lage gleichmäßig, Korn neben Korn, mit StoQuarz 0,1 - 0,5 mm oder StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abstreuen.

Verbrauch StoQuarz 0,1 - 0,5 mm bzw. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm:
ca. 1,0 kg/m²

2.b. Grundierung und Kratzspachtelung

Angemischtes StoPox 452 EP flutend mit dem Gummischieber auf dem Untergrund verteilen.

5 Minuten einwirken lassen. Gleichmäßig nachrollen.

Aufbringen einer Kratzspachtelung, bestehend aus 1 Gewichtsteil StoPox 452 EP und bis zu 3 Gewichtsteilen Sto Zuschlag KS in den frischen 1. Arbeitsgang der Grundierung.

Verbrauch StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² pro mm Schichtdicke

Verbrauch Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² pro mm Schichtdicke

Frische Kratzspachtelung gleichmäßig mit StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abstreuen.

Glatzenbildung vermeiden - falls erforderlich, bis zum Angelieren der

Kratzspachtelung, Fehlstellen nachstreuen.

Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 6 kg/m²

3.a. Beschichtung

StoPur EB 200 mit der Zahnrakel verteilen und mit der Stachelwalze entlüften.

Verbrauch StoPur EB 200: 2,5 - 3,0 kg/m²

Technisches Merkblatt

StoPur EB 200

3.b. Abdichtung

Bei Ausführung als geprüfte Abdichtung mit Vlieseinlage StoDivers N ist ein Verbrauch von 3,5 kg/m² des StoPur EB 200 einzuhalten. 2/3 der Materialmenge des StoPur EB 200 vorlegen, StoDivers N einbetten und 1/3 der Materialmenge des StoPur EB 200 nachlegen. Anschließend wird eine Ausgleichsschicht des StoPur EB 200 mit ca. 1,6 kg/m² aufgebracht.

Die Ausführung des Abdichtungsaufbaus ist auch ohne Vlieseinlage StoDivers N mit 3,5 kg/m² Gesamtmenge StoPur EB 200 möglich, siehe ETA-25/0219.

4.a. Chipseinstreuung (lose Einstreuung)

StoChips 1 mm oder StoChips 3 mm lose einstreuen.

Verbrauch StoChips 1 mm: ca. 30 g/m²

4.b. Chipseinstreuung (Volleinstreuung)

StoChips 1 mm im leichten Überschuss einstreuen. Der Verbrauch ist vom Einstreuzeitpunkt und der Einstreutechnik abhängig.

Verbrauch StoChips 1 mm: 0,4 - 0,7 kg/m²

5. Versiegelung

Bei Volleinstreuung ist die Versiegelung mit StoPur DL 520 notwendig.

Bei loser Chipseinstreuung ist die Versiegelung optional.

Verbrauch StoPur DL 520: ca. 0,2 kg/m²

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Durchgehärtet bei +20 °C und 65 % r. F.: nach 7 Tagen

Angaben zu Frühregenfestigkeit und Begehbarkeit siehe StoPur EB Quick-System (Hinweis: 1 Doppelkammerbeutel enthält 2 x 50 ml)

Tabelle (Anhang): System StoPur EB 200 Quick mit StoDivers EBQ.

Reinigung der Werkzeuge

Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Als Stellmittel darf nur StoDivers ST eingesetzt werden. Ansonsten kommt es zu Härtingsstörungen.

Die in der CE-Kennzeichnung angegebene Verschleißklasse bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

System StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 kann durch Zugabe von StoDivers EBQ beschleunigt werden.

Dosierung und Angaben zu Topfzeit, Regenfestigkeit und Begehbarkeit siehe Tabelle im Anhang. Rev.Nr. und Datum der Tabelle beachten.

Zunächst StoPur EB 200 Komponente A und B mischen (siehe Mischvorgang).

Erst unmittelbar vor dem Verarbeiten StoDivers EBQ zugeben, nochmals gründlich mischen und sofort verarbeiten.

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Technisches Merkblatt

StoPur EB 200

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Lieferrn

Farbton große Farbtonvielfalt,
RAL - Farbtonfächer, begrenzt tönbar nach StoColor System
PG 11 / PG 12 siehe Farbtabelle

Verpackung Eimer und Dose

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
03634/021	StoPur EB 200	30 kg Set
03634/018	StoPur EB 200	15 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer Im Originalgebände bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

GISCODE PU10

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoPur EB 200

Zusätzliche Angaben zum Technischen Merkblatt StoPur EB 200

System StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 kann durch Zugabe von StoDivers EBQ beschleunigt werden.

Die nachfolgenden Angaben gelten für StoPur EB 200 im 15 kg Gebinde

Temperatur	mit/ohne StoDivers EBQ	Topfzeit in Minuten	Regenfest nach	Begehbar nach
10 °C	ohne	50	24 h	48 h
10 °C	mit 100 ml	35	12 h	24 h
10 °C	mit 2 x 100 ml	20	5 h	24 h
20 °C	ohne	35	12 h	12 h
20 °C	mit 100 ml	20	5 h	12 h
20 °C	mit 2 x 100 ml	10	5 h	5 h

Zunächst StoPur EB 200 Komponente A und B mischen (siehe Mischvorgang).
Erst unmittelbar vor dem Verarbeiten StoDivers EBQ zugeben, nochmals gründlich mischen und sofort verarbeiten.

Rev.03/gültig ab 13.09.2012

Tabelle StoPur EB 200

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de