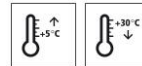


Technisches Merkblatt

StoPur DV 506

Polyurea Versiegelung für
Oberflächenschutzsysteme von Verkehrsbauten



Charakteristik

Anwendung

- innen
- frei bewittert
- auf Bodenflächen
- als schnellhärtende Versiegelung für die Oberflächenschutzsysteme von StoCretec

Eigenschaften

- UV-beständig
- witterungsbeständig
- abriebsbeständig
- mechanisch widerstandsfähig
- chemisch widerstandsfähig
- gutes Deckvermögen

Optik

- glänzend

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)		2.200 - 2.500 mPa.s	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Generell:

- trocken, tragfähig
- frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
- Minderfeste Schichten entfernen.

Technisches Merkblatt

StoPur DV 506

- Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche entfernen.

Trockener Untergrund:

- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
- trocken gemäß Definition der EN 1504-10

Feuchtegehalt:

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 %
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 %

Untergrundtemperatur: mindestens +5 °C, 3 K über dem Taupunkt

Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

1. Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Bei +23 °C: ca. 10 Minuten, für die Vermeidung von Rollansätzen

Verarbeitungstemperatur

Untergrund- und Lufttemperatur:

Mindesttemperatur: +5 °C

Maximaltemperatur: +30 °C

Verarbeitungstemperatur:

Mindesttemperatur: +5 °C

Maximaltemperatur: +30 °C

Relative Luftfeuchtigkeit:

Mindestens: 40 %

Maximal: 85 %

Verarbeitungszeit

Bei +23 °C: ca. 20 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B

A : B

100 : 27 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Hinweise:

- Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten

Technisches Merkblatt

StoPur DV 506

Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt.

- Die Reihenfolge der Handlungsschritte "Material zubereiten" einhalten.
- Die Materialtemperatur liegt zwischen +15 °C und +25 °C.
- Die Temperatur aller Komponenten liegt zwischen +15 °C und +25 °C.

Mischdauer:

- Die Länge der Mischdauer richtet sich nach der Materialtemperatur und der Umgebungstemperatur.
- Jedes Gebinde gleich lang mischen.

Mögliche Folgen einer zu langen oder zu kurzen Mischdauer:

- Wird das Produkt zu lange gemischt, verkürzt sich die Zeit für die Verarbeitung.

Material zubereiten:

1. Die Komponente A aufrühren.
2. Die Komponente B restlos zugeben.
3. Die Komponenten so lange mischen, bis der Härter gut verteilt ist, die Mischung homogen ist. Eine schlierenfrei Masse entsteht.

Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min

Mischdauer: mindestens 3 Minuten

4. Darauf achten, dass das Mischgerät die Bodenbereiche und die Randbereiche des Mischbehälters erfasst. Der Härter muss gleichmäßig verteilt sein.
5. Die Mischung in einen sauberen Behälter umfüllen. Die Komponenten nochmals mischen.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Versiegelung	0,5 - 1,0	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau	Beschichtungsaufbau:
	1. Untergrund vorbereiten.
	2a. Grundieren: z. B. StoPox GH 500
	2b. Abstreuen: z. B. StoQuarz 0,3-0,8 mm
	3a. Beschichten: z. B. OS 8 oder OS 11
	3b. Abstreuen: z. B. StoQuarz 0,3-0,8 mm
	4. Versiegeln: StoPur DV 506

Applikation

Benötigte Werkzeuge und Geräte:

- StoPur DV 506 verteilen: Sto-Gummischieber Profi; Art.-Nr.: 17400-005
- StoPur DV 506 nachrollen: Walze, z. B. Sto-Microfaserwalze

1. Den Untergrund vorbereiten.

2a. Grundieren:

Technisches Merkblatt

StoPur DV 506

- z. B. StoPox GH 500
- 2b. Abstreuen:
 - z. B. StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm vollflächig abstreuen, sodass keine Fehlstellen bleiben.
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm nicht im Überschuss einstreuen.
 - Verbrauch: ca. 0,5-1,0 kg/m²

- 3a. Beschichten:
 - z. B. OS 8 oder OS 11

- 3b. Abstreuen:
 - z. B. StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm vollflächig abstreuen, sodass keine Fehlstellen bleiben.
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm im Überschuss einstreuen.

- 4. Versiegeln:
 - StoPur DV 506
 - Verbrauch: ca. 0,5-1,0 kg/m²
 - Das zubereitete Material zügig und gleichmäßig auf dem abgestreuten Untergrund verteilen und ggf. nachrollen.

- Beachte:
- Je nach Berührung mit einer Chemikalie können optische Verfärbungen auftreten. Die technischen Eigenschaften von StoPur DV 506 sind dadurch nicht beeinträchtigt.
 - Zwischen den Chargen sind geringfügige Farbtonabweichungen und Unterschiede im Glanzgrad möglich.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

- Begehbar:
- nach 4-8 Stunden
 - abhängig von der Schichtdicke
 - abhängig von der Luftfeuchtigkeit: Ist die Luftfeuchtigkeit höher, härtet das Material schneller aus.

- Mechanisch voll belastbar:
- nach ca. 3 Tagen

- Chemisch voll belastbar:
- nach ca. 7 Tagen

- Hinweise:
- Die technischen Daten sind Näherungswerte.
 - Für die ermittelten technischen Daten gelten die folgenden Bedingungen. Normalklima: +23 °C, relative Luftfeuchtigkeit: 50 %, Farbton: RAL 7032

Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen.

Technisches Merkblatt

StoPur DV 506

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

- Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:
- siehe www.stocretec.de, Produkte
- siehe Technisches Handbuch, Anhang
- Die Ausführungsanweisung beachten.

Liefern

Farbton große Farbtonvielfalt große Farbtonvielfalt nach StoColor System

Verpackung

Eimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
08169/003	StoPur DV 506	25 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer

Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer geben die Kalenderwoche an. Beispiel: 1450013223 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 45 im Jahr 2021.
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

GISCODE

PU10

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt.
Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Technisches Merkblatt

StoPur DV 506

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de