

Technisches Merkblatt

StoPur BA HM 41

PUR Reparaturmasse



Charakteristik

Anwendung	zum Verschließen von Kontrollöffnungen in der Dichtungsschicht StoPur BA 2000
Eigenschaften	- dauerelastisch - rissüberbrückend - sehr guter Verbund zur Grundierung und der nachfolgenden Schutzschicht
Besonderheiten/Hinweise	geprüft nach TL/TP-BEL-B3

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Shore-A-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	1.600 - 2.400 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,23 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Anforderungen an den Untergrund: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlammeneanreicherungen sind zu entfernen. Trocken gemäß Definition der ZTV-ING, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät. Untergrundtemperatur größer +8 °C und 3 K über Taupunkt. Haftzugfestigkeit im Mittel 1,3 N/mm²
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPur BA HM 41

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Untergrundvorbereitung:
Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 60 Minuten
Bei +23 °C: ca. 30 Minuten
Bei +30 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 100,0 : 25,0 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.
Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

pro mm Schichtdicke

1,2

kg/m²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbehandlung
2. Reparaturmasse StoPur BA HM 41

Applikation

1. Untergrundvorbehandlung
2. Reparaturmasse StoPur BA HM 41
Das angemischte Material kann vergossen oder mittels Zahnpachtel verarbeitet

Technisches Merkblatt

StoPur BA HM 41

werden.

Verbrauch ca. 1,2 kg/m² je mm Schichtdicke

Überarbeitung mit StoPur VBS 2000:

bei +8 °C frühestens nach 8 Stunden

bei +23 °C frühestens nach 5 Stunden

Hinweis:

Feuchtigkeit und Verunreinigungen zwischen den einzelnen Arbeitsschritten können Haftverbundstörungen eintreten. Deshalb entsprechende Vorbeugemaßnahmen einleiten.

Bei niedrigen Temperaturen muss grundsätzlich mit einer verzögerten Reaktion, aber auch mit einer Veränderung der Materialkonsistenz und gegebenenfalls einem erhöhten Verbrauch gerechnet werden.

Aus diesem Grund ist StoPur BA HM 41 möglichst bei Temperaturen über +15 °C zu verarbeiten.

Reinigung der Werkzeuge	Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 reinigen.
--------------------------------	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.
--	--

Liefern

Farbton	Grau
----------------	------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
14102/001	StoPur BA HM 41	10 kg Combi

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
-------------------------	---

Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
-------------------	--

Kennzeichnung

Produktgruppe	Abdichtung
----------------------	------------

GISCODE	PU40
----------------	------

Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig.
-------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPur BA HM 41

Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt.
Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de