

Technisches Merkblatt

StoPox WHG Deck 105

EP Beschichtung, geprüfte
Gewässerschutzsysteme



Charakteristik

Anwendung

- innen und frei bewittert
- als farbige Beschichtung für Industriebodenflächen (LAU- und HBV Flächen) mit mechanischer und chemischer Belastung
- für Fertigungsbereiche in der Lebensmittelindustrie
- als Deckschicht im StoCretec WHG System 7 (Z-59.12.408)

Eigenschaften

- sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- rissüberbrückend bis 0,2 mm
- zum Reinigen kurzzeitig +80 °C, Dauernass max. +40 °C
- feuchtigkeitsempfindlich während der Aushärtung
- befahrbar

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 13813
- für den Gewässerschutz nach § 62 WHG
- bei Innen- und Freibereichen mit direkter Sonneneinstrahlung ist Vergilbung nicht auszuschließen
- diverse Prüfzeugnisse

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	1.700 - 2.300 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,35 - 1,39 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Technisches Merkblatt

StoPox WHG Deck 105

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +8 °C und 3 K über Taupunkt.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C und max. 75 % relative Luftfeuchtigkeit.
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C und max. 80 % relative Luftfeuchtigkeit

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 90 Minuten
Bei +23 °C: ca. 40 Minuten
Bei +30 °C: ca. 20 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 100,0 : 31,0 Gewichtsteile (3,2 : 1)

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.
Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren.
Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

mit jeweils 0,2 mm Rissüberbrückung

1,5 - 2,0

kg/m²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Grundierung StoPox WHG Grund 105
2. Egalisation StoPox WHG Grund 105
3. Beschichtung StoPox WHG Deck 105

Technisches Merkblatt

StoPox WHG Deck 105

Applikation

Verarbeitung:

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

StoPox WHG Grund 105 flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit Moosgummischieber auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen. Pfützenbildung vermeiden.

Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

Überarbeitung gemäß vorgegebenem Zeitintervall ohne vorherige Abstreuerung. Im Freibereich ist die Grundierung vor dem Beschichten anzuschleifen.

3. Egalisierungsspachtelung

StoPox WHG Grund 105 wird gefüllt 1 : 1 nach Gewichtsteilen mit einem Gemisch aus StoQuarz 0,1 - 0,5 mm und Quarzsand 0,01 mm mittels Glättkelle oder Raket mit Dreieckzahnung aufgetragen und mit einer Stachelwalze entlüftet. Eventuell Zugabe von Stellmittel StoDivers ST

Verbrauch: StoPox WHG Grund 105 ca. 0,6 - 0,7 kg/m² je mm Schichtdicke

Verbrauch: StoQuarzsandmischung StoQuarz 0,1 - 0,5 mm und Quarzsand 0,01 mm ca. 0,6 - 0,7 kg/m² je mm Schichtdicke

Der genaue Stellmittelbedarf ist in Abhängigkeit von Temperatur und Neigung der Fläche am Objekt zu ermitteln.

Auftragsmengen von 2 kg/m² und weniger erfordern einen gut egalisierten Untergrund.

Verbrauchsmengen unter 1,5 kg/m² sind zu vermeiden, da ansonsten Verlaufsstörungen und schlechtes Deckvermögen aufgrund von Minderschichtdicken die Folge sein können.

4. Beschichtung

Das Material wird mittels Zahntraufel oder Raket mit Dreieckzahnung oder Gummiraket mit grober Zahnung appliziert und mit einer Stachelwalze entlüftet (Zahnung z.B. 25, Sto Werkzeugkatalog)

Die geeignete Zahnung ist von Anwender und Objektbedingungen abhängig und vor Ort zu ermitteln, mit anschließender Schichtdickenkontrolle.

Verbrauch: ca. 1,5 - 2,0 kg/m²

Die Verbrauchsmengen sind möglichst genau einzuhalten und während der Beschichtung in regelmäßigen Abständen zu kontrollieren.

Verarbeitung an senkrechten Flächen:

1. Grundierung unter Zusatz von ca. 0,5 % StoDivers ST

Technisches Merkblatt

StoPox WHG Deck 105

2. Spachtelung

StoPox WHG Grund 105, Füllgrad 1 : 1 nach Gewichtsteilen mit Quarzsand 0,01 mm oder StoQuarz 0,1 - 0,5 mm unter Zusatz von ca. 4 Gewichtsprozent StoDivers ST.

Verbrauch StoPox WHG Grund 105: ca. 500 g/m²
Verbrauch Quarzsand 0,01 mm: ca. 250 g/m²
Verbrauch StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 250 g/m²

3. Beschichtung

Zur Verarbeitung an senkrechten Flächen wird StoPox WHG Deck 105 bei Raumtemperatur bis max. 4 Gewichtsprozent Stellmittel zugegeben.

Zum Aufbringen der erforderlichen Verbrauchsmenge sind ggf. mehrere Arbeitsgänge notwendig.

Hinweis:

Volle mechanische und chemische Belastbarkeit: nach 7 Tagen.

Je nach Chemikalienexposition können Verfärbungen auftreten, die jedoch die technische Funktion der Beschichtung nicht beeinträchtigen.

Geringfügige Farbtonabweichungen zwischen verschiedenen Chargen sind möglich.

Eine auftretende Vergilbung unter UV-Belastung hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften der Beschichtung.

Die Angaben zu Verbräuchen, Verarbeitung und Ausführung in der Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind zu beachten!

Zur Förderung der Entlüftung muss das frisch aufgetragene Beschichtungsharz unmittelbar mit der Rakel im Nachschleppverfahren über die Oberfläche geglättet werden.

Anschließend muss die Beschichtung sorgfältig mit einer Stachelwalze nachgewalzt werden.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Überarbeitungszeit: Bei +10 °C: ca. 24 h Bei +23 °C: ca. 18 h Bei +30 °C: ca. 12 h
Reinigung der Werkzeuge	StoDivers EV 100, StoCryl VV
Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Bei häufiger Temperatur- und Chemikalienbelastung sind optische Veränderungen nicht auszuschließen.

Technisches Merkblatt

StoPox WHG Deck 105

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Die in der CE-Kennzeichnung angegebene Verschleißklasse bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Liefern

Farbton eingeschränkte Farbtonauswahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
08855/002	StoPox WHG Deck 105: ca. RAL 7032	30 kg Set
08855/001	StoPox WHG Deck 105	30 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Gutachten / Zulassungen

EPD-DBC-20220178-IBF1	Produkte auf Basis von Epoxidharz, Gruppe 5 Umwelt - Produktdeklaration
Z-59.12-408	StoCretec WHG System 7 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

GISCODE RE30

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt.
Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.
Umgang mit Epoxidharzen: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", sowie
Prüfbericht: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",

Technisches Merkblatt

StoPox WHG Deck 105

Handschuhe: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" sowie
Schutzhandschuhe: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Herausgegeben von der:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Handlungshilfe zur Planung der Baustelleneinrichtung: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Herausgegeben von der:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de