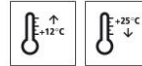


Technisches Merkblatt

StoPox GH 700

EP Grundierung



Charakteristik

Anwendung	• innen • frei bewittert • Verarbeitung: horizontal, vertikal • für Beton und Zementestrich
Eigenschaften	• emissionsarm gemäß den Kriterien der Building Information Foundation RTS sr (M1-zertifiziert) • sehr guter Haftverbund auf mineralischen Untergründen • Verarbeitung: Rollen
Optik	• transparent
Besonderheiten/Hinweise	• Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.200 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,11 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Generell: - trocken, tragfähig - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen - Minderfeste Schichten entfernen. - Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche entfernen.
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPox GH 700

Trockener Untergrund:

- Trocken gemäß Definition der EN 1504-10, jedoch abhängig von der Betongüte.

Untergrundtemperatur: mindestens +12 °C, 3 K über dem Taupunkt

Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

1. Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Diamantschleifen
- Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Verarbeitungstemperatur, Luftfeuchtigkeit:

Mindesttemperatur: +12 °C

Maximaltemperatur: +25 °C

Relative Luftfeuchtigkeit: maximal 95 %

Verarbeitungszeit

Bei +23 °C: ca. 30 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B

A : B

100,0 : 50,0 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Hinweise:

- Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt.
- Die Reihenfolge der Handlungsschritte "Material zubereiten" einhalten.
- Die Materialtemperatur liegt zwischen +15 °C und +25 °C.
- Die Temperatur aller Komponenten liegt zwischen +15 °C und +25 °C.

Mischdauer:

- Die Länge der Mischdauer richtet sich nach der Materialtemperatur und der Umgebungstemperatur.
- Jedes Gebinde gleich lang mischen.

Mögliche Folgen einer zu langen oder zu kurzen Mischdauer:

- Wird das Produkt zu lange gemischt, verkürzt sich die Zeit für die Verarbeitung.

Material zubereiten:

1. Die Komponente A aufrühren.

Technisches Merkblatt

StoPox GH 700

2. Die Komponente B restlos zugeben.
3. Die Komponenten so lange mischen, bis der Härter gut verteilt ist, die Mischung homogen ist und eine schlierenfreie Masse entsteht.
Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 3 Minuten
4. Darauf achten, dass das Mischgerät die Bodenbereiche und die Randbereiche des Mischbehälters erfasst. Der Härter muss gleichmäßig verteilt sein.
5. Die Mischung in einen sauberen Behälter umfüllen. Die Komponenten nochmals mischen.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Grundierung pro Lage, je nach Untergrund	0,3	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

Beschichtungsaufbau	A: Grundierung
	1. Untergrund vorbereiten. 2. Grundieren, erste Lage: StoPox GH 700 3. Grundieren, zweite Lage: StoPox GH 700
	B: Grundierung und Kratzspachtelung
	1. Untergrund vorbereiten. 2. Grundieren: StoPox GH 700 3. Kratzspachteln: StoPox GH 700 mit Sto Zuschlag KS

Applikation

- A: Grundierung
1. Den Untergrund vorbereiten.
 2. Grundieren, erste Lage:
 - StoPox GH 700
 - Das angemischte Material auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen.
 - Hinweis: Die Bildung von Pfützen vermeiden.
 - Verbrauch: ca. 0,3 kg/m², abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes
 3. Grundieren, zweite Lage:
 - StoPox GH 700
 - Die erste Lage aushärten lassen.
 - Das angemischte Material auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen.
 - Hinweis: Die Bildung von Pfützen vermeiden.
 - Verbrauch: ca. 0,3 kg/m², abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes

Technisches Merkblatt

StoPox GH 700

B: Grundierung und Kratzspachtelung

1. Den Untergrund vorbereiten.

2. Grundieren, erste Lage:

- StoPox GH 700
- Das angemischte Material auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen.
- Hinweis: Die Bildung von Pfützen vermeiden.
- Verbrauch: ca. 0,3 kg/m², abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes

3. Kratzspachteln:

- StoPox GH 700 mit bis zu 3 Gewichtsteilen Sto Zuschlag KS mischen.
- Die Kratzspachtelung auf die frische Grundierung applizieren.
- Poren und Lunker vollständig schließen.
- Verbrauch StoPox GH 700: ca. 0,5-1,0 kg/m², abhängig von dem Untergrund

Hinweise:

Materialverbrauch, Viskosität:

- Die Viskosität von StoPox GH 700 ist temperaturabhängig.
- Bei niedrigen Temperaturen des Materials und des Objekts steigt die Viskosität. Dadurch erhöht sich der Materialverbrauch pro m².
- Optional bei hohen Temperaturen: Zur Erhöhung des Standvermögens StoDivers ST zugeben. Gewichtsprozent: maximal 2 %

Aushärtung:

- Durchgehärtet: bei +23 °C nach 7 Tagen
- Staubtrocken: 7 Stunden bei 23 °C
- Überarbeitbar: Nach 8 bis 36 Stunden bei +23 °C

Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:

- siehe www.stocretec.de, Produkte
- siehe Technisches Handbuch, Anhang

Leistungserklärung, CE- Kennzeichnung:

- Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Technisches Merkblatt

StoPox GH 700

Liefern

Farbton transparent

Verpackung Combi

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	04598/002	StoPox GH 700	10 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

GISCODE RE90
(ehemals RE30)

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoPox GH 700

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de