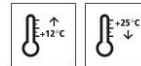


# Technisches Merkblatt

## StoPox GH 700

EP Grundierung, emissionsarm (M1)



### Charakteristik

- Anwendung**
- innen
  - frei bewittert
  - Verarbeitung: horizontal, vertikal
  - für Beton und Zementestrich

- Eigenschaften**
- emissionsarm, Emissionsklasse M1
  - sehr guter Haftverbund auf mineralischen Untergründen
  - Verarbeitung: Rollen

- Optik**
- transparent

- Besonderheiten/Hinweise**
- Produkt entspricht EN 1504-2
  - Produkt entspricht EN 13813

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.200 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,11 g/cm <sup>3</sup>	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Generell:
- trocken, tragfähig
  - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
  - Minderfeste Schichten entfernen.
  - Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche entfernen.
- Trockener Untergrund:
- Trocken gemäß Definition der EN 1504-10.

## Technisches Merkblatt

### StoPox GH 700

Untergrundtemperatur: mindestens +12 °C, 3 K über dem Taupunkt  
Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm<sup>2</sup>

<b>Vorbereitungen</b>	1. Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen". Beispiel: - Diamantschleifen - Kugelstrahlen - Strahlen mit festen Strahlmitteln
-----------------------	--

#### Verarbeitung

<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Verarbeitungstemperatur, Luftfeuchtigkeit: Mindesttemperatur: +12 °C Maximaltemperatur: +25 °C Relative Luftfeuchtigkeit: maximal 95 %
--------------------------------	---

<b>Verarbeitungszeit</b>	Bei +23 °C: ca. 30 Minuten
--------------------------	----------------------------

<b>Mischungsverhältnis</b>	Komponente A : Komponente B A : B 100,0 : 50,0 Gewichtsteile
----------------------------	--

<b>Materialzubereitung</b>	<p>Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt.</li><li>- Die Reihenfolge der Handlungsschritte "Material zubereiten" einhalten.</li><li>- Die Materialtemperatur liegt zwischen +15 °C und +25 °C.</li><li>- Die Temperatur aller Komponenten liegt zwischen +15 °C und +25 °C.</li></ul> <p>Mischdauer:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Die Länge der Mischdauer richtet sich nach der Materialtemperatur und der Umgebungstemperatur.</li><li>- Jedes Gebinde gleich lange mischen.</li></ul> <p>Mögliche Folgen bei einer zu langen oder zu kurzen Mischdauer:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Wird das Produkt zu lange gemischt, verkürzt sich die Zeit für die Verarbeitung.</li></ul> <p>Material zubereiten:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Die Komponente A aufrühren.</li><li>2. Die Komponente B restlos zugeben.</li><li>3. Die Komponenten so lange mischen, bis der Härter gut verteilt ist, die Mischung homogen ist und eine schlierenfreie Masse entsteht.</li></ol> <p>Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min Mischdauer: mindestens 3 Minuten</p>
----------------------------	--

## Technisches Merkblatt

### StoPox GH 700

4. Darauf achten, dass das Mischgerät die Bodenbereiche und die Randbereiche des Mischbehälters erfasst. Der Härter muss gleichmäßig verteilt sein.
5. Die Mischung in einen sauberen Behälter umfüllen. Die Komponenten nochmals mischen.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch
	als Grundierung pro Lage, je nach Untergrund	0,3 kg/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

#### Beschichtungsaufbau

##### A: Grundierung

1. Untergrund vorbereiten.
2. Grundieren, erste Lage: StoPox GH 700
3. Grundieren, zweite Lage: StoPox GH 700

##### B: Grundierung und Kratzspachtelung

1. Untergrund vorbereiten.
2. Grundieren: StoPox GH 700
3. Kratzspachteln: StoPox GH 700 mit Sto Zuschlag KS

#### Applikation

##### A: Grundierung

1. Den Untergrund vorbereiten.
2. Grundieren, erste Lage:
  - StoPox GH 700
  - Das angemischte Material auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen.
  - Hinweis: Die Bildung von Pfützen vermeiden.
  - Verbrauch: ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes
3. Grundieren, zweite Lage:
  - StoPox GH 700
  - Die erste Lage aushärten lassen.
  - Das angemischte Material auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen.
  - Hinweis: Die Bildung von Pfützen vermeiden.
  - Verbrauch: ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes

##### B: Grundierung und Kratzspachtelung

1. Den Untergrund vorbereiten.
2. Grundieren, erste Lage:

## Technisches Merkblatt

### StoPox GH 700

- StoPox GH 700
- Das angemischte Material auftragen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen.
- Hinweis: Die Bildung von Pfützen vermeiden.
- Verbrauch: ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes

#### 3. Kratzspachteln:

- StoPox GH 700 mit bis zu 3 Gewichtsteilen Sto Zuschlag KS mischen.
- Die Kratzspachtelung auf die frische Grundierung applizieren.
- Poren und Lunken vollständig schließen.
- Verbrauch StoPox GH 700: ca. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von dem Untergrund

#### Hinweise:

##### Materialverbrauch, Viskosität:

- Die Viskosität von StoPox GH 700 ist temperaturabhängig.
- Bei niedrigen Temperaturen des Materials und des Objekts steigt die Viskosität. Dadurch erhöht sich der Materialverbrauch pro m<sup>2</sup>.
- Optional bei hohen Temperaturen: Zur Erhöhung des Standvermögens StoDivers ST zugeben. Gewichtsprozent: maximal 2 %

##### Aushärtung:

- Durchgehärtet: bei +23 °C nach 7 Tagen
- Staubtrocken: 7 Stunden bei 23 °C
- Überarbeitbar: Nach 8 bis 36 Stunden bei +23 °C

<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 reinigen.
--------------------------------	--

<b>Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges</b>	Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten: - siehe <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> , Produkte - siehe Technisches Handbuch, Anhang
--	--

Leistungserklärung, CE- Kennzeichnung:  
- Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

#### Liefern

<b>Farbton</b>	transparent
----------------	-------------

<b>Verpackung</b>	Combi
-------------------	-------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
04598/002	StoPox GH 700	10 kg Set

## Technisches Merkblatt

### StoPox GH 700

#### Lagerung

<b>Lagerbedingungen</b>	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
<b>Lagerdauer</b>	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022 Siehe Verpackung des Produktes

#### Kennzeichnung

<b>Produktgruppe</b>	Beschichtung
<b>GISCODE</b>	RE90 (ehemals RE30)
<b>Sicherheit</b>	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!

#### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
stocretec@sto.com  
www.stocretec.de