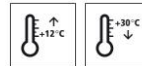


Technisches Merkblatt

StoPox GH 406

EP Grundierung, benzylalkoholfrei



Charakteristik

Anwendung	• als Grundierung für Beschichtungen in Innenräumen, sowie Industrieböden • für zementgebundene, trockene Untergründe wie Beton- oder Estrichflächen • für die Herstellung von Egalierspachtelungen und EP-Estrichen
Eigenschaften	• emissionsarm gemäß den Kriterien der Building Information Foundation RTS sr (M1-zertifiziert) • benzylalkoholfrei • sehr guter Verbund zur nachfolgenden Beschichtung
Optik	• transparent
Besonderheiten/Hinweise	• nicht auf feuchte oder verschmutzte Untergründe aufbringen • Produkt entspricht EN 1504-2 • Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.200 mPa.s	Mischung
Shore-D-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm³	Mischung

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und nicht eingebundener Abstreusand sind zu entfernen. Minderfeste Schichten und Schlämmeanreicherungen sind zu entfernen.
----------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPox GH 406

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +12 °C und 3 K über Taupunkt.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen, Strahlen mit festen Strahlmitteln oder auch Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +12 °C
max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 75 %
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 60 Minuten
Bei +23 °C: ca. 35 Minuten
Bei +25 °C: ca. 20 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 100,0 : 50,0 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben.
Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.
Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

als Grundierung, je nach Untergrund

0,3 - 0,5

kg/m²

Technisches Merkblatt

StoPox GH 406

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Applikation

Benzylalkoholfreie Grundierung für Innenraumbeschichtungen

1. Untergrund vorbereiten.

2. Grundierung: StoPox GH 406

Das gemischte Material flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit Gummischieber auftragen und durch Nachrollen/Nachbürsten gleichmäßig verteilen. Pfützenbildung vermeiden.

Verbrauch ca. 0,3 - 0,5 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

Wird nicht innerhalb von 48 Stunden überarbeitet, ist die frische Grundierung mit StoQuarz 0,1-0,5 mm bzw. StoQuarz 0,3-0,8 mm abzustreuen.

Verbrauch: ca. 0,5-1,0 kg/m²

Kratzspachtelung (optional):

StoPox GH 406 mit StoQuarz 0,1-0,5 mm je nach Temperatur bis max. 1:1,5

3. Beschichtung applizieren: z. B. StoPox KU 601, StoPur IB 500 oder StoPur BB 100

Das gemischte Material wird entsprechend den Technischen Merkblättern verarbeitet.

Hinweise:

Auf stark saugenden und porösen Untergründen ist der Verbrauch vorgängig durch eine Musterlegung zu ermitteln. Vor dem Aufbringen der Folgeschicht ist auf die Porenfreiheit der Oberfläche zu achten.

Bei Bedarf ist eine zusätzliche Grundierung bzw. Spachtelschicht vorzusehen.

Für die Grundierung glatter, nicht saugfähiger Oberflächen wird eine StoLasurwalze Microfaser empfohlen.

Nachfolgende Beschichtungen können innerhalb 72 Stunden direkt auf die nicht abgestreute, ausgehärtete Grundierung bzw. Spachtelung aufgebracht werden.

Bei längeren Zwischenwartezeiten ist eine Quarzsandabstreuerung vorzusehen.

Frische Beschichtung vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen!

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen von Quarzsand zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.

Technisches Merkblatt

StoPox GH 406

Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind möglich, sind jedoch den Bedingungen vor Ort anzupassen.

Vor rückseitiger Feuchteeinwirkung auch während der Nutzung schützen.

Reinigung der Werkzeuge	Mit StoDivers EV 100 reinigen.
--------------------------------	--------------------------------

Liefern

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	68012/003	StoPox GH 406 Combi	10 kg Combi
	68012/002	StoPox GH 406	20 kg Set
	68012/001	StoPox GH 406	9,37 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
-------------------------	---

Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022 Siehe Verpackung des Produktes
-------------------	--

Kennzeichnung

GISCODE	RE90 (ehemals RE30)
----------------	------------------------

Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
-------------------	--

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt

Technisches Merkblatt

StoPox GH 406

insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de