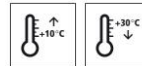


Technisches Merkblatt

StoPox GH 205 S

EP Grundierung, beständig bei rückseitiger
Feuchteinwirkung, beschleunigte Aushärtung



Charakteristik

- Anwendung**
- innen und frei bewittert
 - auf Bodenflächen
 - Egalisierungsspachtelung bei Rautiefen > 0,5 mm
 - Kapillar- und Porenabdichtung von zementgebundenen Untergründen
 - beschleunigte Wintervariante

- Eigenschaften**
- sehr guter Haftverbund auf mineralischen Untergründen
 - geprüft auf Abreißfestigkeit und Blasenbildung bei rückseitiger Feuchteinwirkung
 - enthält Entlüftungsdadditive
 - bauseits mit Quarzsand füllbar

- Optik**
- transparent

- Besonderheiten/Hinweise**
- Produkt entspricht EN 1504-2
 - Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	450 - 650 mPa.s	Mischung
Shore-D-Härte	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

- Anforderungen**
- Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden,

Technisches Merkblatt

StoPox GH 205 S

arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammeneanreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Untergrundtemperatur größer +10 °C und 3 K über Taupunkt.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen	Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.
-----------------------	---

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungstemperatur: +10 °C max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 75 % Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit 85 %
--------------------------------	---

Verarbeitungszeit	Bei +10 °C: ca. 50 Minuten Bei +23 °C: ca. 25 Minuten Bei +30 °C: ca. 15 Minuten
--------------------------	--

Mischungsverhältnis	Komponente A : Komponente B = 100 : 33 Gewichtsteile
----------------------------	--

Materialzubereitung	Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach die Komponente B restlos zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer min. 3 Minuten. Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten! Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.
----------------------------	--

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Grundierung, je nach Untergrund	0,2 - 0,5	kg/m ²

Technisches Merkblatt

StoPox GH 205 S

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Standardgrundierung unter nicht wässrigen StoPox Beschichtungen (Innen / Außen).

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung StoPox GH 205 S / Absandung
3. Kratzspachtelung mit StoPox GH 205 S (optional bei Rautiefen > 0,5 mm)
4. Beschichtungsaufbau z.B. mit StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

Grundierung bei rückseitiger Feuchteeinwirkung:

Die Anwendung von StoPox GH 205 S als Sperre gegen rückseitige Feuchteeinwirkung bedarf der genauen Kenntnis der Untergrundqualität sowie Art und Umfang der Feuchteeinwirkung.

Rücksprache mit StoCretec Systemberater ist erforderlich.

Applikation

Standardgrundierung unter nicht wässrigen StoPox Beschichtungen (Innen / Außen).

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

StoPox GH 205 S flutend bis zur völligen Porenfreiheit des Untergrundes mit dem Gummischieber auftragen und durch Nachrollen / Nachbürsten gleichmäßig verteilen. Pfützenbildung vermeiden.

Verbrauch: ca. 0,2 - 0,5 kg/m², je nach Rauigkeit des Untergrundes.

Wird nicht innerhalb von 48 Stunden überarbeitet, ist die frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand StoQuarz 0,1 - 0,5 mm bzw. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm abzustreuen (nicht im Überschuss, sondern Korn neben Korn).

Verbrauch ca. 0,5-1,0 kg/m²

3. Deckbeschichtung

Die Applikation der nicht wässrigen StoPox / StoPur Beschichtung erfolgt entsprechend den Technischen Merkblättern.

Anwendung als entschäumtes Bindemittel zur Herstellung von Verlaufsmörteln und EP Estrichen.

Schichtdicke < 1 mm; Füllgrad 1 : 1 nach Gew.-Teile (Materialtemperatur mind. +15 °C); Verbrauch der Gesamtmischung: ca. 1,50 kg/m² und mm Schichtdicke.

Technisches Merkblatt

StoPox GH 205 S

Verbrauch StoPox GH 205 S: ca. 0,7 kg/m² und mm Schichtdicke
Verbrauch StoQuarz RF ca. 0,7 kg/m² und mm Schichtdicke

Bei Bedarf den frischen Verlaufsmörtel mit feuergetrocknetem Quarzsand
StoQuarz 0,3 - 0,8 mm oder StoQuarz 0,6 - 1,2 mm abstreuen.
Verbrauch: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Schichtdicke 1 - 2 mm; Füllgrad ca. 1 : 1,5 nach Gew.-Teilen, Verbrauch der
Gesamtmischung: ca. 1,7 kg/m² und mm Schichtdicke.
Verbrauch StoPox GH 205 S: ca. 0,7 kg/m² und mm Schichtdicke
Verbrauch StoQuarz RF ca. 0,8 - 1,0 kg/m² und mm Schichtdicke

Bei Bedarf den frischen Verlaufsmörtel mit feuergetrocknetem Quarzsand
StoQuarz 0,3 - 0,8 mm oder StoQuarz 0,6 - 1,2 mm abstreuen.

Verbrauch: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Schichtdicke 2 - 3 mm; Füllgrad 1:2,5 nach Gew.-Teile (Materialtemperatur mind.
+15 °C); Verbrauch der Gesamtmischung: ca. 1,8 kg/m² und mm Schichtdicke.
Verbrauch StoPox GH 205 S: ca. 0,5 kg/m² und mm Schichtdicke
Verbrauch StoZuschlag KS: ca. 1,3 kg/m² und mm Schichtdicke

Bei Bedarf den frischen Verlaufsmörtel mit feuergetrocknetem Quarzsand
StoQuarz 0,3 - 0,8 mm oder StoQuarz 0,6 - 1,2 mm abstreuen.

Verbrauch: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Schichtdicke > 3 mm; Füllgrad 1 : 3 nach Gew.-Teile (Materialtemperatur mind.
+15 °C); Verbrauch der Gesamtmischung: ca. 1,92 kg/m² und mm Schichtdicke.
Verbrauch StoPox GH 205 S: ca. 0,5 kg/m² und mm Schichtdicke
Verbrauch StoQuarz RF ca. 1,0 kg/m² und mm Schichtdicke
Verbrauch StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,4 kg/m² und mm Schichtdicke

Bei Bedarf den frischen Verlaufsmörtel mit feuergetrocknetem Quarzsand
StoQuarz 0,3 - 0,8 mm oder StoQuarz 0,6 - 1,2 mm abstreuen.

Verbrauch: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Der Auftrag und das gleichmäßige Verteilen des Verlaufsmörtels erfolgt mit einer
Rakel/Zahntraufel oder Zahngummileiste (Zahnung 48 oder 95 oder Gummileiste 6
mm, Sto-Werkzeugkatalog) und anschließend Egalisieren und Entlüften mittels
Stachelwalze im Kreuzgang.

Schichtdicke 6 - 15 mm; Füllgrad 1 : 8 nach Gew.-Teile (Materialtemperatur mind.
+15 °C); Verbrauch der Gesamtmischung: ca. 2,0 kg/m² und mm Schichtdicke.
Vorgrundieren, es muss nass in nass gearbeitet werden!

Technisches Merkblatt

StoPox GH 205 S

Verbrauch StoPox GH 205 S: ca. 0,22 kg/m² und mm Schichtdicke
Verbrauch StoQuarz AS: ca. 1,78 kg/m² und mm Schichtdicke

Bei niedrigeren Material- und Objekttemperaturen erhöhen sich durch steigende Viskositäten die Materialverbräuche pro m².

**Trocknung, Aushärtung,
Überarbeitungszeit**

Überarbeitungszeit:
Bei +10 °C: ca. 24 h
Bei +23 °C: ca. 8 h
Bei +30 °C: ca. 5 h

Reinigung der Werkzeuge

StoDivers EV 100, StoCryl VV

**Hinweise, Empfehlungen,
Spezielles, Sonstiges**

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Die in der CE-Kennzeichnung angegebene Verschleißklasse bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Liefern

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
04807/016	StoPox GH 205 S Set	28 kg Set

Lagerung**Lagerbedingungen**

Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer

Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung**Produktgruppe**

Grundierung

GISCODE

RE90
(ehemals RE30)

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt.
Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.
Umgang mit Epoxidharzen: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen",

Technisches Merkblatt

StoPox GH 205 S

sowie
Prüfbericht: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht
Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
Handschuhe: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen"
sowie
Schutzhandschuhe: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Herausgegeben von der:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Handlungshilfe zur Planung der Baustelleneinrichtung: "Wirtschaftliche und
sichere Baustelleneinrichtung"

Herausgegeben von der:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des
gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und
basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch
nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen
erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt
insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen
Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de