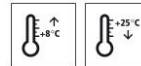


Technisches Merkblatt

StoPox AC 100

Beschleuniger für EP Produkte



Charakteristik

Anwendung	• zur Beschleunigung der Aushärtezeit von EP Produkten, überwiegend EP Grundier- und EP Mörtelharze
Eigenschaften	• verkürzt die Verarbeitungs- und Aushärtezeit von EP Produkten • beschleunigt die Aushärtezeit auch bei tieferen Temperaturen (ab + 8 °C)
Optik	• transparent gelblich
Besonderheiten/Hinweise	• verstärkt die Vergilbung des EP Produktes • erhöht die Sprödigkeit des EP Produktes • empfohlener Temperaturbereich für die Anwendung +8 °C bis +25 °C

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	120 - 150 mPa.s	
Dichte (23 °C)	EN ISO 2811	0,95 g/cm ³	ca.
Festkörpergehalt		100 %	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Anforderungen an den Untergrund: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlamm-anreicherungen sind zu entfernen. Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPox AC 100

Untergrundtemperatur größer +8 °C und 3 K über Taupunkt
Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Mindesttemperatur: +8 °C
Maximaltemperatur: +25 °C

Relative Luftfeuchtigkeit:
Maximal 75 % bei +8 °C
Maximal 85 % bei +25 °C

Verarbeitungszeit

Je nach Zugabemenge verkürzt

Mischungsverhältnis

Siehe Tabelle am Ende des Technischen Merkblattes

Materialzubereitung

Hinweise:

- StoPox AC 100 wird der B Komponente (Härter) zugegeben und homogen gemischt.
- Die Mischung wird der A Komponente zugegeben und nach Angaben des jeweiligen Technischen Merkblattes gemischt.
- Je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Material ist die Dosierung des Beschleunigers anzupassen.
- Die Richtwerte liegen bei ca. 3 - 4 Gewichtsprozent bezogen auf A und B Komponente. Die maximale Menge darf 4 % nicht überschreiten.
- Die genaue erforderliche Dosierung im Vorfeld im Test ermitteln.

Mischdauer:

- Die Länge der Mischdauer richtet sich nach der Materialtemperatur, der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchte.
- Jedes Gebinde gleich lange mischen.
- Normalerweise muss den StoPox Produkten kein Beschleuniger zugegeben werden.
- Es ist daher ratsam die Zugabe des StoPox AC 100 nur im empfohlenen Temperaturfenster vorzunehmen.
- Bei zu hoher Dosierung kann es zu Fehlvernetzungen und Veränderungen der technischen Eigenschaften des Endproduktes kommen.

Technisches Merkblatt

StoPox AC 100

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro kg A + B Komponente	3 - 4	%
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

Applikation

Reinigung der Werkzeuge Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:
 - siehe www.stocretec.de, Produkte
 - siehe Technisches Handbuch, Anhang

Liefern

Farbton Gelb transparent

Verpackung Plastikflasche

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
68107-001	StoPox AC 100	0,5 kg Flasche

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
 Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
 2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
 Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Ergänzungsprodukt

GISCODE RE30

Technisches Merkblatt

StoPox AC 100

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoPox AC 100

Zusätzliche Angaben zum Technischen Merkblatt StoPox AC 100

Mischungsverhältnis



Produkt	Füllmenge	Zugabemenge StoPox AC 100
StoPox GH 205 (10 kg Kombi)	KA: 6,9 kg KB: 3,1 kg	300 – 400 g
StoPox GH 205 (25 kg Set)	KA: 17,75 kg KB: 7,75 kg	800 - 1000 g
StoPox GH 502 (28 kg Set)	KA: 19,3 kg KB: 8,7 kg	850 - 1000 g
StoPox GH 500 (28 kg Set)	KA: 17,1 kg KB: 7,9 kg	800 - 1000 g
StoPox GH 530 (30 kg Set)	KA: 25,7 kg KB: 4,3 kg	900 - 1200 g
StoPox MH 100 (25 kg Set)	KA: 17,3 kg KB: 7,7 kg	800 - 1000 g



StoPox AC 100

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de