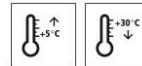


Technisches Merkblatt

StoPma TC 200

PMMA Versiegelung, Industrie, outdoor



Charakteristik

Anwendung

- als Versiegelung für Nassbereiche
- als Versiegelung im Außenbereich
- thermische Belastbarkeit: bis + 60 °C
- auf abgestreuten Beschichtungen
- auf Colorquarzbeschichtungen

Eigenschaften

- PMMA elastifiziert
- niedrigviskos
- schnelle Aushärtung
- vergilbungsarm

Optik

- Farbe des Colorquarzes

Besonderheiten/Hinweise

- StoPma TC 200 wird als Bindemittel zur Herstellung von Versiegelungen auf Beschichtungen in Nassräumen eingesetzt

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	DIN 53015	180 mPa.s	ca.
Shore-D-Härte	DIN 53505	75	
Reißdehnung	DIN 53455	2,7 %	
Dichte (Mischung 23 °C)	DIN 51757	0,98 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

- Generell:
- trocken, tragfähig
 - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
 - Minderfeste Schichten und Schlammeschichten entfernen.

Trockener Untergrund:

Technisches Merkblatt

StoPma TC 200

- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
- trocken gemäß Definition der EN 1504-10

Feuchtegehalt:

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Untergrundtemperatur: mindestens +5 °C, 3 K über dem Taupunkt

Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Beton oder Zementestrich:

- Die Verträglichkeit mit dem jeweiligen Untergrund prüfen.
- Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen.

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln
- Diamantschleifen

Rautiefen:

- Die Rautiefen >1,5 mm reduzieren, z. B. Diamantschleifen.

Hinweis:

- Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles oder Hohlkehlen dürfen ausschließlich systemverträgliche PCC Mörtel von StoCretec und StoPox Mörtel standfest verwendet werden.
 - Die Produktionschargen auf dem Etikett vor Arbeitsbeginn kontrollieren.
- Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Mindesttemperatur: +5 °C
Maximaltemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 12 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

- +30 °C: 1,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (10 g/kg Bindemittel)
- +20 °C: 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (20 g/kg Bindemittel)
- +10 °C: 3,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (30 g/kg Bindemittel)
- +5 °C: 3,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (30 g/kg Bindemittel)

Technisches Merkblatt

StoPma TC 200

Materialzubereitung

1. Das Material aufrühren.
Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.
2. Den Katalysator zugeben.
3. Die Komponenten mischen.
Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 1 Minute
4. Die Mischung sofort verarbeiten.

Verbrauch

Ausführung

ca. Verbrauch

0,4 - 0,5 kg/m²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

- Transparente Versiegelung auf rutschhemmender, selbstverlaufender Dünnschichtung, 2-4 mm
1. Grundieren: StoPma GH 100
 2. Beschichten: StoPma CS 500
 3. Abstreuen: Colorquarz 0,7-1,2 mm
 4. Versiegeln: StoPma TC 200

Applikation

Transparent versiegelte, rutschhemmende selbstverlaufende Beschichtung

1. Grundieren:
- StoPma GH 100
 2. Beschichten:
- StoPma CS 500
 3. Abstreuen mit Colorquarz
 4. Versiegeln:
- StoPma TC 200, Gewichtsanteil in Prozent: ca. 100 Gewichtsprozent
- Katalysator einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 1-3 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Versiegelung auf der Fläche ausgießen und sofort im Kreuzgang verteilen.
Werkzeug: Rolle
- Verbrauch: jeweils ca. 0,4-0,5 kg/m²
- Hinweis: Wenn die Versiegelung mit einem Gummischieber vorverteilt wird, dann muss die Verteilung sehr zügig erfolgen. Andernfalls ist eine schlierenfreie Verarbeitung nicht möglich.

Technisches Merkblatt

StoPma TC 200

Reinigung der Werkzeuge Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

1. Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:
- siehe www.stocretec.de, Produkte
- siehe Technisches Handbuch, Anhang

Bezugsadresse für Colorquarze:
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-mail: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Liefern

Farbton Farbe des Colorsandes, transparent

Verpackung Blecheimer

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	01427-002	StoPma TC 200	25 kg Eimer
	01427-001	StoPma TC 200	190 kg Fass

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Versiegelung

GISCODE RMA10

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig.

Technisches Merkblatt

StoPma TC 200

Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de