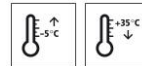


Technisches Merkblatt

StoPma TC 100

PMMA Versiegelung, Industrie, indoor



Charakteristik

- Anwendung**
- als harte Versiegelung für trockene Lebensmittelbereiche
 - als farblose kratz feste Versiegelung
 - als Versiegelung auf Colorquarzbeschichtungen
 - als Versiegelung auf abgestreuten Beschichtungen

- Eigenschaften**
- PMMA
 - schnelle Aushärtung
 - vergilbungsarm

- Optik**
- farbig und transparent

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	DIN 53015	60 - 80 mPa.s	
Shore-D-Härte	DIN 53505	78 - 80	
Reißdehnung	DIN 53455	4 %	
Dichte (Mischung 23 °C)	DIN 51757	0,99 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Generell:
- trocken, tragfähig
 - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
 - Minderfeste Schichten und Schlammeschichten entfernen.

- Trockener Untergrund:
- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
 - trocken gemäß Definition der EN 1504-10

- Feuchtegehalt:
- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
 - Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
 - Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Technisches Merkblatt

StoPma TC 100

Untergrundtemperatur: mindestens +0 °C, 3 K über dem Taupunkt
Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Beton oder Zementestrich:

- Die Verträglichkeit mit dem jeweiligen Untergrund prüfen.
- Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen.

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln
- Diamantschleifen

Rautiefen:

- Die Rautiefen >1,5 mm reduzieren, z. B. Diamantschleifen.

Hinweis:

- Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles oder Hohlkehlen dürfen ausschließlich systemverträgliche PCC Mörtel von StoCretec und StoPox Mörtel standfest verwendet werden.
- Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Mindesttemperatur: -5 °C
Maximaltemperatur: +35 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

+30 °C: 1,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (10 g/kg Bindemittel)
+20 °C: 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (20 g/kg Bindemittel)
+10 °C: 3,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (30 g/kg Bindemittel)
0 °C: 4,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (40 g/kg Bindemittel)
-5 °C: 5,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (50 g/kg Bindemittel)

Materialzubereitung

1. Das Material aufrühren.
Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.
2. Den Katalysator zugeben.
3. Die Komponenten mischen.

Technisches Merkblatt

StoPma TC 100

Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 1 Minute
4. Die Mischung sofort verarbeiten.

Beschichtungsaufbau

A: Transparent versiegelte, rutschhemmende, selbstverlaufende Beschichtung

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Beschichten: StoPma BC 100
3. Abstreuen: Colorquarz 0,7-1,2 mm
4. Versiegeln: StoPma TC 100

B: Abgechipste, selbstverlaufende Beschichtung

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Beschichten: StoPma BC 100
3. Abstreuen: StoChips 1 mm
4. Versiegeln: StoPma TC 100

Applikation

A: Transparent versiegelte, rutschhemmende selbstverlaufende Beschichtung

1. Grundieren:
- StoPma GH 100

2. Beschichten:
- StoPma BC 100

3. Abstreuen:
- Colorquarz 0,7-1,2 mm, ca. 1 kg/m²

4. StoPma TC 100, Gewichtsanteil in Prozent: 100 Gewichtsprozent
- Katalysator einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 1-5 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Versiegelung auf der Fläche ausgießen und sofort im Kreuzgang verteilen.
Werkzeug: Rolle

B: Abgechipste, selbstverlaufende Beschichtung

1. Grundieren:
- StoPma GH 100

2. Beschichten:
- StoPma BC 100

3. Abstreuen:
- StoChips 1 mm, ca. 0,6 kg/m²

4. Versiegeln:
- StoPma TC 100, Gewichtsanteil in Prozent: 100 Gewichtsprozent

Technisches Merkblatt

StoPma TC 100

- Katalysator einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 1-5 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Versiegelung auf der Fläche ausgießen und sofort im Kreuzgang verteilen.
Werkzeug: Rolle
- Verbrauch: jeweils ca. 0,4-0,5 kg/m²
- Hinweis: Wenn die Versiegelung mit einem Gummischieber vorverteilt wird, dann muss die Verteilung sehr zügig erfolgen. Andernfalls ist eine schlierenfreie Verarbeitung nicht möglich.

Reinigung der Werkzeuge Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges StoPma TC 100 darf niemals auf elastischen Beschichtungen direkt angewendet werden, z. B. StoPma CS 500.

Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:
- siehe www.stocretec.de, Produkte
- siehe Technisches Handbuch, Anhang

Bezugsadresse für Colorquarze:
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-mail: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Liefern

Farbton transparent

Verpackung Blecheimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01426-002	StoPma TC 100	25 kg Eimer
01426-001	StoPma TC 100	190 kg Fass

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebilde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022

Technisches Merkblatt

StoPma TC 100

Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

GISCODE RMA10

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de