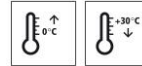


Technisches Merkblatt

StoPma RZ 500

PMMA Verschleißschicht für geprüfte Parkhaus-Oberflächenschutzsysteme



Charakteristik

- Anwendung**
- innen
 - frei bewittert
 - auf Bodenflächen
 - als Bestandteil des geprüften Oberflächenschutzsystems OS 8.16

- Eigenschaften**
- schnelle Aushärtung
 - niedrige Viskosität
 - mechanisch widerstandsfähig
 - bauseits mit StoQuarz AS 300 im Mischungsverhältnis 1:1,5 füllbar

- Besonderheiten/Hinweise**
- Produkt entspricht EN 1504-2
 - Produkt entspricht EN 13813

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	DIN 53018	130 - 170 mPa.s	
Dichte (23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Generell:
- trocken, tragfähig
 - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
 - Minderfeste Schichten und Schlammeschichten entfernen.
- Trockener Untergrund:
- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
 - trocken gemäß Definition der EN 1504-10
- Feuchtegehalt:
- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
 - Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
 - Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Technisches Merkblatt

StoPma RZ 500

Untergrundtemperatur: mindestens +0 °C, 3 K über dem Taupunkt
 Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²
 Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Beton oder Zementestrich:

- Die Verträglichkeit mit dem jeweiligen Untergrund prüfen.
- Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen.

Vorbereitungen

1. Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Untergrund- und Lufttemperatur:
 Mindesttemperatur: 0 °C
 Maximaltemperatur: +30 °C

Verarbeitungstemperatur:
 Mindesttemperatur: 0 °C
 Maximaltemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Radikalstartermenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

30 °C: 1,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (200 g/20 kg Eimer)

20 °C: 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (400 g/20 kg Eimer)

10 °C: 4,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (800 g/20 kg Eimer)

0 °C: 5,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (1000 g/20 kg Eimer)

Materialzubereitung

1. Das Material aufrühren.

Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.

2. Den Quarzsand StoQuarz AS 300 zugeben und gründlich mischen, Mischungsverhältnis: 1:1,5

3. Den Radikalstarter zugeben.

4. Die Komponenten mischen.

Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min

Mischdauer: mindestens 1 Minute

5. Die Mischung sofort verarbeiten.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

Technisches Merkblatt

StoPma RZ 500

als Verschleißschicht (Mischung)	1,5	kg/m ²
----------------------------------	-----	-------------------

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrund vorbereiten.
2. Grundieren: StoPma GH 500
3. Abstreuen: StoQuarz 0,6-1,2 mm
4. Zwischenschicht: StoPma RZ 500
5. Abstreuen: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Versiegeln: StoPma DV 500

Applikation

1. Den Untergrund vorbereiten.
2. Grundieren:
 - StoPma GH 500
 - Das Produkt flutend applizieren. Werkzeuge: Gummischieber
 - Das Produkt nachrollen und gleichmäßig verteilen.
 - Verbrauch: ca. 0,3-0,5 kg/m², abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes
 - Hinweis:
Die Bildung von Pfützen vermeiden.
Den Boden bis zur Sättigung grundieren.
Für die Aushärtung ist ein geschlossener Harzfilm erforderlich.
Stark saugende Untergründe mehrlagig und frisch-in-frisch grundieren.
3. Abstreuen:
 - StoQuarz 0,6-1,2 mm
 - Die frische Grundierung nicht im Überschuss abstreuen.
 - Verbrauch: ca. 1,5 kg/m²
 - Den nicht gebundenen Quarzsand entfernen.
4. Verschleißschicht applizieren:
 - StoPma RZ 500
 - Mischungsverhältnis:
1,0 Gewichtsteile von StoPma RZ 500
1,5 Gewichtsteile von StoQuarz AS 300
 - Das Produkt gefüllt mit Quarzsand applizieren. Werkzeuge: Raketel, ungezahnt
 - Das Produkt gleichmäßig verteilen. Werkzeuge: Farbwalze
 - Verbrauch Gemisch: ca. 1,5 kg/m²
 - Verbrauch StoPma RZ 500: ca. 0,6 kg/m²
 - Verbrauch StoQuarz AS 300: ca. 0,9 kg/m²
 - Empfehlung: Hoch belastete Flächen entsprechend der Körnung abstreuen, z. B. mit DUROP oder mit Granitsplitt von Röhrig. Siehe <http://www.roehrig-granit.de>
 - Verbrauch StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 4-5 kg/m²
 - Verbrauch DUROP oder Granitsplitt: ca. 5-6 kg/m²

Technisches Merkblatt

StoPma RZ 500

5. Versiegeln:

- StoPma DV 500 oder StoPma DV 500 transparent
- Den nicht gebundenen Quarzsand entfernen.
- Eine Versiegelung ist nach 60 Minuten möglich.
- Das Produkt zügig und gleichmäßig verteilen. Werkzeuge: Gummischieber
- Das Produkt nachrollen. Werkzeuge: kurzflorige Walze
- Mindestverbrauch: 0,4-0,6 kg/m²
- Den Mindestverbrauch nicht unterschreiten.

Hinweise:

Farbtonabweichung:

- Je nach Exposition der Chemikalien können Verfärbungen auftreten, die jedoch die technische Funktion der Beschichtung nicht beeinträchtigen. Speziell bei Farbtönen mit organischen Pigmenten.
- Angrenzende Oberflächenschutzsysteme mit unterschiedlicher Deckversiegelung, z. B. StoPox DV 100: Bei gleicher Farbtonauswahl kann es zu Farbtonabweichungen kommen.

Versiegelung:

- Schichtdicke: < 0,5 mm
- Die Schichtdicke verringert sich durch mechanische Nutzung. Dadurch kann sich die Nutzungsdauer verkürzen.
- Je nach Gefälle, Farbton und Deckkraft sind ggf. zwei Arbeitsgänge erforderlich.

Reinigung der Werkzeuge	Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen. Die Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.
--------------------------------	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	1. Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten: - siehe www.stocretec.de , Produkte - siehe Technisches Handbuch, Anhang
--	---

Liefern

Farbton	Grau, kein Anspruch auf Farbtongleichheit
----------------	---

Verpackung	Eimer
-------------------	-------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
00133-001	StoPma RZ 500	20 kg Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.
-------------------------	---

Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebilde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
-------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPma RZ 500

Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe	Beschichtung
---------------	--------------

GISCODE	RMA10
---------	-------

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de