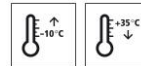


Technisches Merkblatt

StoPma GH 100

PMMA Grundierung, Industrie, Standard



Charakteristik

Anwendung	• als Grundierung auf Beton und Zementestrich
Eigenschaften	• PMMA • schnelle Aushärtung auch bei tiefen Temperaturen • gutes Eindringvermögen
Optik	• farblos
Besonderheiten/Hinweise	• StoPma GH 100 wird nur auf mineralischen Untergründen eingesetzt in den Systemen StoPma Food BC 100, StoPma Food BC 200, StoPma Food CS 500

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	DIN 51757	0,98 g/cm ³	
Viskosität (bei 23 °C)	DIN 53015	60 - 80 mPa.s	
Reißdehnung	DIN 53455	7 %	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Beton oder Zementestrich: Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen. Die Verträglichkeit von StoPma GH 100 mit dem jeweiligen Untergrund ist am Objekt zu prüfen. Generell: - trocken, tragfähig - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen - Minderfeste Schichten und Schlammeschichten entfernen. Trockener Untergrund: - abhängig von der Druckfestigkeitsklasse - trocken gemäß Definition der EN 1504-10 Feuchtegehalt:
----------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPma GH 100

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Untergrundtemperatur: mindestens +0 °C, 3 K über dem Taupunkt
Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Beton oder Zementestrich:

- Die Verträglichkeit mit dem jeweiligen Untergrund prüfen.
- Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen.

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln
- Diamantschleifen

Rautiefen:

- Die Rautiefen >1,5 mm reduzieren, z. B. Diamantschleifen.

Hinweis:

- Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles oder Hohlkehlen dürfen ausschließlich systemverträgliche PCC Mörtel von StoCretec und StoPox Mörtel standfest verwendet werden.
 - Die Produktionschargen auf dem Etikett vor Arbeitsbeginn kontrollieren.
- Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Mindesttemperatur: -10 °C
Maximaltemperatur: +35 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C und 3 % Härterpulver: ca. 12 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

- +30 °C: 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (20 g/kg Bindemittel)
- +20 °C: 3,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (30 g/kg Bindemittel)
- 0 °C: 5,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (50 g/kg Bindemittel)
- 10 °C: 7,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (70 g/kg Bindemittel)

Materialzubereitung

Stark geneigte oder senkrechte Flächen:

Technisches Merkblatt

StoPma GH 100

- StoPma GH 100 mit StoDivers ST stellen.
- StoDivers ST: maximal 2,0 Gewichtsprozent, 20 g/kg Bindemittel
- Das Stellmittel StoDivers ST vor der Katalysatorzugabe in die Stammkomponente einrühren und homogenisieren.

1. Das Material aufrühren.
Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.
2. Den Katalysator zugeben.
3. Die Komponenten mischen.
Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 1 Minute
4. Die Mischung sofort verarbeiten.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Grundierung, je nach Untergrund	0,4 - 0,5	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			
Beschichtungsaufbau	1. Grundierung: StoPma GH 100 2. Abstreuen: StoQuarz 0,6-1,2 mm bei kellenglättbaren Nachfolgebeschichtungen, siehe Technisches Merkblatt von StoPma BC 100 mit Colorquarz		
Applikation	1. Grundieren: - StoPma GH 100, Gewichtsanteil in Prozent: 100 Gewichtsprozent - Katalysator einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 2-7 Gewichtsprozent, je nach Temperatur - Das Produkt zügig und gleichmäßig verteilen. Werkzeuge: Gummischieber - Das Produkt nachrollen. Werkzeuge: kurzflorige Walze - Verbrauch: insgesamt ca. 0,4-0,5 kg/m ² 2. Abstreuen: - StoQuarz 0,6-1,2 mm - StoQuarz 0,6-1,2 mm lose in die frische Grundierung einstreuen. - Verbrauch: ca. 0,5 kg/m ² Hinweis: - Die Grundierung vollständig aushärten lassen, bevor die Grundierung beschichtet wird.		
Reinigung der Werkzeuge	Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.		

Technisches Merkblatt

StoPma GH 100

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:
- siehe www.stocretec.de, Produkte
- siehe Technisches Handbuch, Anhang

Liefern

Farbton RAL - Farbtonfächer

Verpackung Blecheimer

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	01420-002	StoPma GH 100	25 kg Eimer
	01420-001	StoPma GH 100	190 kg Fass

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über +25 °C vermeiden.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

GISCODE RMA10

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Technisches Merkblatt

StoPma GH 100

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de