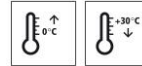


# Technisches Merkblatt

## StoPma DL 300

PMMA Beschichtung des StoPma Balkensystems



### Charakteristik

<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• außen</li> <li>• auf zementgebundenen Untergründen und systemverträglichen PCC Estrichen</li> <li>• für Balkone und Laubengänge</li> </ul>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PMMA</li> <li>• schnelle Aushärtung</li> <li>• Verarbeitbar bei 0 °C bis 30 °C</li> <li>• UV- und witterungsbeständig</li> </ul>
<b>Optik</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• farbig</li> </ul>
<b>Besonderheiten/Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• StoPma DL 300 wird ausschließlich als Beschichtung des StoPma Balkensystems eingesetzt</li> </ul>

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	190 - 270 mPa.s	
Reißdehnung		> 100 %	
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	1,10 g/cm <sup>3</sup>	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

<b>Anforderungen</b>	<p>Beton oder Zementestrich: Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen. Die Verträglichkeit von StoPma GH 300 mit dem jeweiligen Untergrund ist am Objekt zu prüfen.</p> <p>Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlamm-anreicherungen sind zu entfernen.</p> <p>Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei</p>
----------------------	--

## Technisches Merkblatt

### StoPma DL 300

Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.  
Untergrundtemperatur größer 0 °C und 3 K über Taupunkt.  
Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Diamantschleifen vorzubereiten.

Rautiefen > 1,5 mm sind z. B. durch Diamantschleifen zu reduzieren. Eine Kratzspachtelung ist im System nicht möglich. StoPma GH 300 darf nicht gefüllt werden.

Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles dürfen ausschließlich systemverträgliche StoCrete PCC Mörtel und StoPox Mörtel standfest verwendet werden. Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

#### Verarbeitung

##### Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: 0 °C  
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

##### Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 15 Minuten

##### Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

30 °C 0,8 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (40 g / 5 kg Eimer)

20 °C 1,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (50 g / 5 kg Eimer)

10 °C 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg Eimer)

0 °C 3,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg Eimer)

##### Materialzubereitung

StoPma DL 300 gründlich aufrühren, damit sich das Paraffin gleichmäßig verteilt.

Zur Verarbeitung an stark geneigten oder senkrechten Flächen kann StoPma DL 300 mit bis zu 2,0 Gewichtsprozent (100 g / 5 kg Eimer) StoDivers ST gestellt werden.

Stellmittel StoDivers ST vor der Katalysatorzugabe in die Stammkomponente einrühren und homogenisieren.

Danach die exakt dosierte Katalysatormenge zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/Min.) gründlich durchmischen. Mischdauer mindestens 1 Minute.

Sofort verarbeiten.

# Technisches Merkblatt

## StoPma DL 300

Verbrauch	Ausführung	ca. Verbrauch	
		0,7	kg/m <sup>2</sup>
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

### Applikation

1. Grundierung: Siehe Technisches Merkblatt StoPma GH 300
  2. Abdichtung: Siehe Technisches Merkblatt StoPma EZ 300
  3. Beschichtung: StoPma DL 300 auf der Fläche ausgießen, direkt mit der Rolle verteilen und verarbeiten, um eine gleichmäßige Oberfläche zu erzielen.  
Verbrauch: ca. 0,7 kg/m<sup>2</sup>
  4. Chipseinstreuung: StoChips 1 mm im leichten Überschuss einstreuen.  
Verbrauch: StoChips 1 mm ca. 0,6 kg/m<sup>2</sup>
- StoPma DL 300 kann nach 90 Minuten überarbeitet werden. Hochstehende Kanten der StoChips 1 mm vor dem Überarbeiten brechen. Oberfläche absaugen.

### Reinigung der Werkzeuge

Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100, bzw. StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.

### Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Hinweis:  
Je nach Farbton sind gegebenenfalls mehrere Arbeitsgänge erforderlich.

Für Systemaufbauten mit geprüfter Rutschemmung empfehlen wir StoQuarz 0,3 - 0,8 mm als Sand für die Zwischenabstreuung. Andere Sande haben abweichende Eigenschaften: Eigenfarbe, Zusammensetzung, Kornform und Sieblinie.

Folgende Auswirkungen können bei Verwendung anderer Sande nicht völlig ausgeschlossen werden:

- Streifenbildung der Deckversiegelung.
- Abweichende rutschhemmenden Eigenschaften.

Wir empfehlen deshalb im Zweifelsfall das Anlegen und Bewerten einer Musterfläche.

# Technisches Merkblatt

## StoPma DL 300

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

### Liefern

**Farbton** Standardfarbtöne: ca. RAL 7023, 7032, 7035, 7038  
Sonderfarbtöne: ca. RAL 1001, 1015, 7030, 7037, 7040, 7043

**Verpackung** Blecheimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
09324-007	StoPma DL 300	10 kg Eimer
09324-002	StoPma DL 300 getönt	5 kg Eimer
09324-006	StoPma DL 300: ca. RAL 7038	5 kg Eimer
09324-005	StoPma DL 300: ca. RAL 7023	5 kg Eimer
09324-004	StoPma DL 300: ca. RAL 7035	5 kg Eimer
09324-003	StoPma DL 300: ca. RAL 7032	5 kg Eimer

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.

**Lagerdauer** Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Beschichtung

**GISCODE** RMA10

**Sicherheit** Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

# Technisches Merkblatt

---

## StoPma DL 300

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
stocretec@sto.com  
www.stocretec.de