

Technisches Merkblatt

StoPma CS 500

PMMA Bindemittel, Industrie, kälteflexibel



Charakteristik

Anwendung	• als selbstverlaufende Beschichtungen für den Lebensmittelbereich , z.B. Kühlhäuser. • als Bindemittel zur Herstellung von Kratzspachtelungen • als Bindemittel zum Herstellen von Dünnbeschichtungen 2-4 mm • als Bindemittel zum Herstellen von Dickbeschichtungen 4-7 mm • auf Beton, Zementestrich, Keramik, Asphalt, Stahl
Eigenschaften	• PMMA • rissüberbrückend • schnelle Aushärtung
Optik	• Farbe der Versiegelung
Besonderheiten/Hinweise	• StoPma CS 500 wird als Bindemittel zur Herstellung von Kratzspachtelungen in den folgenden Systemen eingesetzt: StoFloor Food Pma BC 100, StoFloor Food Pma BC 200 und StoFloor Food CS 200 • StoPma CS 500 wird als Beschichtung in folgendem System eingesetzt: StoFloor Food Pma CS 500

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Biegezugfestigkeit	DIN 1164	15 N/mm ²	
Druckfestigkeit	DIN 1164	25 N/mm ²	gefüllt ca. 1:3
Viskosität (bei 23 °C)	DIN 53015	1.000 mPa.s	
Dichte (Mischung 23 °C)	DIN 51757	0,98 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

Anforderungen	Generell: - trocken, tragfähig - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
----------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPma CS 500

- Minderfeste Schichten und Schlammeschichten entfernen.

Trockener Untergrund:

- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
- trocken gemäß Definition der EN 1504-10

Feuchtegehalt:

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Untergrundtemperatur: mindestens +5 °C, 3 K über dem Taupunkt

Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Beton oder Zementestrich:

- Die Verträglichkeit mit dem jeweiligen Untergrund prüfen.
- Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen.

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
 - Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
 - Strahlen mit festen Strahlmitteln
- Diamantschleifen

Rautiefen:

- Die Rautiefen >1,5 mm reduzieren, z. B. Diamantschleifen.

Hinweis:

- Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles oder Hohlkehlen dürfen ausschließlich systemverträgliche PCC Mörtel von StoCretec und StoPox Mörtel standfest verwendet werden.
- Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Verarbeitungstemperatur:

Mindesttemperatur: +5 °C

Maximaltemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C und 2 % Härterpulver: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Startermenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

+30 °C: 1,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (10 g/kg Bindemittel)

Technisches Merkblatt

StoPma CS 500

+20 °C: 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (20 g/kg Bindemittel)
+10 °C: 4,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (40 g/kg Bindemittel)
+5 °C: 6,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (60 g/kg Bindemittel)

Materialzubereitung

Stark geneigte oder senkrechte Flächen:
- StoPma CS 500 mit StoDivers ST stellen.
- StoDivers ST: mindestens ca. 3,0 Gewichtsprozent, 30 g/kg Bindemittel.

1. Das Material aufrühren.
Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.
2. Den Starter zugeben.
3. Die Komponenten mischen.
Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 1 Minute
4. Die Mischung sofort verarbeiten.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
pro mm Schichtdicke	0,5 - 0,6	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.		

Beschichtungsaufbau

1. Grundieren
2. Kratzspachteln (optional)
3. Beschichten
4. Abstreuen mit Colorquarz
5. Versiegeln
6. Optional versiegeln

Hinweis:
Zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Belastbarkeit, wird eine weitere Versiegelung StoPma TC 100 aufgerollt.

Applikation

A: Kratzspachtel

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Kratzspachteln:
 - StoPma CS 500: ca. 35 Gewichtsprozent
 - StoQuarz RF Gewichtsanteil in Prozent: ca. 65 Gewichtsprozent
 - Starter einmischen, ca. 1-6 Gewichtsprozent bezogen auf das Bindemittel, je nach Temperatur
 - Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeug: Raket, Kelle, Rolle
 - Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
 - Verbrauch: insgesamt ca. 1,6 kg/m²/mm

Technisches Merkblatt

StoPma CS 500

Hinweis:

- Bei Kratzspachtelungen unter 1mm Schichtdicke erhöht sich der Bindemittelanteil auf 40-50 Gewichtsprozent.

Hinweis:

- Industriebodenbeschichtung für Gabelstapler und Hubwagen: Schichtdicke mindestens 4 mm

B: Dünnbeschichtung, 2-4 mm

3. Beschichten:

- StoPma CS 500, ca. 35 Gewichtsprozent
- StoQuarz AS 300 einmischen, ca. 65 Gewichtsprozent
- Starter einmischen, ca. 1-6 Gewichtsprozent bezogen auf das Bindemittel, je nach Temperatur

- Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeug: Raket
- Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
- Verbrauch: insgesamt ca. 1,6 kg/m²/mm

4. Abstreuen mit Colorquarz 0,6-1,2 mm

Verbrauch: ca. 3,5–4,0 kg/m²

5. Versiegeln: StoPma BC 200

Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

Hinweis:

Zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Belastbarkeit, wird eine weitere Versiegelung StoPma TC 100 aufgerollt.

C: Dickbeschichtungen, 4-7 mm

3. Beschichten:

- StoPma CS 500, Gewichtsanteil in Prozent: ca. 30 Gewichtsprozent
- StoQuarz RF, Gewichtsanteil in Prozent: ca. 50 Gewichtsprozent
- Starter einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 1-6 Gewichtsprozent bezogen auf das Bindemittel, je nach Temperatur
- Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeug: Raket, Kelle, Rolle
- Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
- Verbrauch: insgesamt ca. 1,7 kg/m²/mm

4. Abstreuen mit Colorquarz 0,6-1,2 mm

Verbrauch: ca. 4,0–8,0 kg/m²

5. Versiegeln: StoPma TC 200

Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

Technisches Merkblatt

StoPma CS 500

Hinweis:

- Wegen der hohen Elastizität dürfen keine harten Bindemittel als weitere Überbeschichtung aufgebracht werden.

Reinigung der Werkzeuge	Umgehend nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.
--------------------------------	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	1. Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten: - siehe www.stocretec.de , Produkte - siehe Technisches Handbuch, Anhang
--	---

Bezugsadresse für Colorquarze:
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-mail: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Liefern

Farbton	Farbton der Versiegelung
----------------	--------------------------

Verpackung	Blecheimer
-------------------	------------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01424-002	StoPma CS 500	25 kg Eimer
01424-001	StoPma CS 500	190 kg Fass

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.
-------------------------	--

Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022 Siehe Verpackung des Produktes
-------------------	--

Kennzeichnung

GISCODE	RMA15
----------------	-------

Technisches Merkblatt

StoPma CS 500

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de