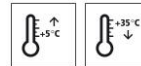


Technisches Merkblatt

StoPma CS 200

PMMA Bindemittel, Colorquarz Beschichtungen,
Industrie



Charakteristik

- Anwendung**
- als glättbare Colorquarzbeschichtung innen
 - als Bindemittel für Colorquarzbeschichtungen 3-5 mm
 - auf Beton, Zementestrich

- Eigenschaften**
- PMMA
 - schnelle Aushärtung
 - thermische Belastbarkeit: bis +60 °C

- Optik**
- Farbe des Colorquarzes

- Besonderheiten/Hinweise**
- StoPma CS 200 wird als Bindemittel zur Herstellung von Beschichtungen des Systems StoPma CS 200 im Lebensmittelbereich eingesetzt

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	DIN 51757	0,98 g/cm ³	
Druckfestigkeit	DIN 196-1	46 N/mm ²	
Viskosität (bei 23 °C)	DIN 53015	270 - 330 mPa.s	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Generell:
- trocken, tragfähig
 - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
 - Minderfeste Schichten und Schlammeschichten entfernen.
- Trockener Untergrund:
- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
 - trocken gemäß Definition der EN 1504-10
- Feuchtegehalt:
- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.

Technisches Merkblatt

StoPma CS 200

- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Untergrundtemperatur: mindestens +0 °C, 3 K über dem Taupunkt
Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²
Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Beton oder Zementestrich:

- Die Verträglichkeit mit dem jeweiligen Untergrund prüfen.
- Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen.

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln
- Diamantschleifen

Rautiefen:

- Die Rautiefen >1,5 mm reduzieren, z. B. Diamantschleifen.

Hinweis:

- Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles oder Hohlkehlen dürfen ausschließlich systemverträgliche PCC Mörtel von StoCretec und StoPox Mörtel standfest verwendet werden.
- Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Verarbeitungstemperatur:
Mindesttemperatur: +5 °C
Maximaltemperatur: +35 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 12-15 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

- +30 °C: 1,5 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (15 g/kg Bindemittel)
- +20 °C: 2,5 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (25 g/kg Bindemittel)
- +15 °C: 3,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (30 g/kg Bindemittel)
- +10 °C: 5,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (50 g/kg Bindemittel)

Materialzubereitung

1. Das Material aufrühren.
Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.

Technisches Merkblatt

StoPma CS 200

2. Den Katalysator zugeben.
3. Die Komponenten mischen.
Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 1 Minute
4. Die Mischung sofort verarbeiten.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro mm Schichtdicke	0,4 - 0,5	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			
Beschichtungsaufbau	1. Grundierung: StoPma GH 100 2. Abstreuen mit Quarzsand 3. Beschichten: StoPma CS 200 mit Colorquarz 4. Versiegeln		
Applikation	Glättbare Colorquarzbeschichtung, 3-5 mm 1. Grundieren: - StoPma GH 100 - Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt. 2. Abstreuen: - StoQuarz 0,6-1,2 mm nicht im Überschuss einstreuen. 3. Beschichten: - StoPma CS 200, Gewichtsanteil in Prozent: ca. 22- 23 Gewichtsprozent - Colorquarzsand einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 77-78 Gewichtsprozent. - Katalysator einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 1,5-5 Gewichtsprozent, je nach Temperatur bezogen auf das Bindemittel. - Die Mischung auf der Fläche verteilen. Werkzeuge Stiftrakel, große Glättkelle. - Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften. - Verbrauch: insgesamt ca. 2,0 kg/m²/mm 4. Versiegeln: - StoPma TC 100 - Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.		
Reinigung der Werkzeuge	Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen. Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.		
Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die Dicke der Beschichtung für Gabelstapler und Hubwagen beträgt mindestens 4 mm.		

Technisches Merkblatt

StoPma CS 200

1. Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:
 - siehe www.stocretec.de, Produkte
 - siehe Technisches Handbuch, Anhang
2. Die Anwendung des Systems erfordert besondere Fähigkeiten und Erfahrung. Pfützen und das Verdichten des Mörtels vermeiden, um Poren und Lufteinschlüsse zu verhindern.

Bezugsadresse für Colorquarze:
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-mail: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Liefern

Verpackung Blecheimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01423-002	StoPma CS 200	25 kg Eimer
01423-001	StoPma CS 200	190 kg Fass

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über 25 °C vermeiden.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

GISCODE RMA10

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!

Technisches Merkblatt

StoPma CS 200

Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de