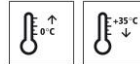


Technisches Merkblatt

StoPma BC 200

PMMA Bindemittel, Industrie, elastifiziert



Charakteristik

Anwendung	• als selbstverlaufende Beschichtungen im Lebensmittelbereich • als Bindemittel zur Herstellung von Dünnbeschichtungen 1-4 mm • als selbstverlaufende Beschichtung im Innenbereich • auf Beton, Zementestrich und Keramikfliesen
Eigenschaften	• PMMA • schnelle Aushärtung • elastifiziert
Optik	• farbig oder transparent
Besonderheiten/Hinweise	• StoPma BC 200 wird als Bindemittel zur Herstellung von Beschichtungen des Systems StoFloor Food Pma BC 200 im Lebensmittelbereich eingesetzt

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	DIN 53015	150 - 180 mPa.s	
Dichte (Mischung 23 °C)	DIN 51757	0,98 g/cm ³	
Biegezugfestigkeit	DIN 1164	25 N/mm ²	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Beton oder Zementestrich: Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen. Die Verträglichkeit von StoPma BC 200 mit dem jeweiligen Untergrund ist am Objekt zu prüfen. Anforderungen an den Untergrund: - trocken, tragfähig - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen - Minderfeste Schichten entfernen. - Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPma BC 200

entfernen.

Trockener Untergrund:

- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
- trocken gemäß Definition der EN 1504-10

Feuchtegehalt:

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Untergrundtemperatur: mindestens +0 °C, 3 K über dem Taupunkt

Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln
- Diamantschleifen

Rautiefen:

- Die Rautiefen >1,5 mm reduzieren, z. B. Diamantschleifen.

Hinweis:

- Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles oder Hohlkehlen dürfen ausschließlich systemverträgliche PCC Mörtel von StoCretec und StoPox Mörtel standfest verwendet werden.
- Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Mindesttemperatur: 0 °C
Maximaltemperatur: +35 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Katalysatormenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

- +30 °C: 1,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (10 g/kg Bindemittel)
- +20 °C: 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (20 g/kg Bindemittel)
- +10 °C: 4,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (40 g/kg Bindemittel)
- 0 °C: 6,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (60 g/kg Bindemittel)

Technisches Merkblatt

StoPma BC 200

Materialzubereitung

- Stark geneigte oder senkrechte Flächen:
- StoPma BC 200 mit StoDivers ST stellen.
 - StoDivers ST: mindestens ca. 3,0 Gewichtsprozent, 30 g/kg Bindemittel.
1. Das Material aufrühren.
- Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.
2. Die exakt dosierte Katalysatormenge zugeben.
 3. Die Komponenten mischen.
- Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min Mischdauer: mindestens 1 Minute
4. Die Mischung sofort verarbeiten.

Verbrauch	Ausführung	ca. Verbrauch	
	Ausführung 1-2 mm	1,5	kg/m ² /mm
	Ausführung 3-4 mm	1,7	kg/m ² /mm

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

- A: Rollbare Wandbeschichtung
1. Grundieren: StoPma GH 100
 2. Beschichten: StoPma BC 200
 3. Abstreuen: StoChips 1 mm
 4. Versiegeln: StoPma TC 100

B: Dünnbeschichtung 1-2 mm für leichte Belastungen

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Beschichten: StoPma BC 200
3. Abstreuen: StoChips 1 mm
4. Versiegeln: StoPma TC 100

C: Dickbeschichtung 3-4 mm

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Beschichten: StoPma BC 200
3. Abstreuen: StoChips 1 mm
4. Versiegeln: StoPma TC 100

Applikation

A: Rollbare Wandbeschichtung

1. Grundieren:
 - StoPma GH 100
2. Beschichten:
 - StoPma BC 200, ca. 69 Gewichtsprozent
 - Quarzmehl 0,01 mm einmischen, ca. 25 Gewichtsprozent

Technisches Merkblatt

StoPma BC 200

- StoPma Pigment einmischen, ca. 5 Gewichtsprozent
- StoPma BC 200 mit StoDivers ST stellen, ca. 1 Gewichtsprozent
- Starter StoPma KAT 300 einmischen, ca. 1-6 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeuge: Kelle, Rolle
- Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
- Verbrauch: insgesamt ca. 1,3 kg/m²/mm

3. Abstreuen:

- StoChips 1 mm

4. Versiegeln:

- StoPma TC 100
- Hinweis: Die Beschichtung zur besseren Schmutzabweisung versiegeln.

B: Dünnbeschichtung 1-2 mm für leichte Belastungen

1. Grundieren:

- StoPma GH 100

2. Beschichten:

- StoPma BC 200, ca. 47 Gewichtsprozent
- StoQuarz AS 300 einmischen, ca. 50 Gewichtsprozent
- StoPma Pigment einmischen, ca. 3 Gewichtsprozent
- Starter einmischen, ca. 1-6 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeuge: Raket, Kelle, Rolle
- Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
- Verbrauch: insgesamt ca. 1,3 kg/m²/mm

3. Abstreuen:

- StoChips 1 mm

4. Versiegeln:

- StoPma TC 100

C: Dickbeschichtung 3-4 mm

Empfehlung: Dicke der Industriebodenbeschichtung für Gabelstapler und Hubwagen: mindestens 4 mm

1. Grundieren:

- StoPma GH 100

2. Beschichten:

- StoPma BC 200, ca. 33 Gewichtsprozent
- StoQuarz AS 300 einmischen, ca. 65 Gewichtsprozent
- StoPma Pigment einmischen, ca. 2 Gewichtsprozent

Technisches Merkblatt

StoPma BC 200

- Starter einmischen, ca. 1-6 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeuge: Raket, Kelle, Rolle
- Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
- Verbrauch: insgesamt ca. 1,7 kg/m²/mm

3. Abstreuen:

- StoChips 1 mm
- Hinweis: StoPma BC 200 kann nach 90 Minuten überarbeitet werden. Hochstehende Kanten vor dem Überarbeiten brechen. Die Oberfläche absaugen.

4. Versiegeln:

- StoPma TC 100

Reinigung der Werkzeuge	Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen. Die Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.
--------------------------------	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten: - siehe www.stocretec.de , Produkte - siehe Technisches Handbuch, Anhang
--	--

Bezugsadresse für Colorquarze:
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-mail: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Liefern

Farbton	RAL, Farbe des Colorquarzes
----------------	-----------------------------

Verpackung	Blecheimer
-------------------	------------

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	01422-002	StoPma BC 200	25 kg Eimer
	01422-001	StoPma BC 200	190 kg Fass

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über +25 °C vermeiden.
-------------------------	---

Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebäude wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
-------------------	--

Technisches Merkblatt

StoPma BC 200

2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Bindemittel

GISCODE RMA10

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig.
Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de