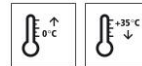


Technisches Merkblatt

StoPma BC 100

PMMA Bindemittel, Industrie, Standard



Charakteristik

- Anwendung**
- als selbstverlaufende Beschichtungen im Lebensmittelbereich
 - als Bindemittel zur Herstellung von Dünnbeschichtungen 2-3 mm
 - als Bindemittel zur Herstellung von Dickbeschichtungen 4-6 mm
 - auf Beton, Zementestrich und Keramikfliesen

- Eigenschaften**
- PMMA
 - schnelle Aushärtung
 - HACCP zertifiziert

- Optik**
- farbig oder transparent

- Besonderheiten/Hinweise**
- StoPma BC 100 wird als Bindemittel zur Herstellung von Beschichtungen im System StoFloor Food Pma BC 100 eingesetzt

Technische Daten

| Kriterium | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit | Hinweise |
|-------------------------|--------------------------|------------------------|----------|
| Viskosität (bei 23 °C) | DIN 53015 | 260 - 320 mPa.s | |
| Shore-D-Härte | DIN 53505 | 62 | ca. |
| Reißdehnung | DIN 53455 | 34 % | |
| Dichte (Mischung 23 °C) | DIN 51757 | 0,99 g/cm ³ | |

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Beton oder Zementestrich: Zusatzmittel und Nachbehandlungsmittel können zu Unverträglichkeiten führen. Die Verträglichkeit von StoPma BC 100 mit dem jeweiligen Untergrund ist am Objekt zu prüfen.

- Anforderungen an den Untergrund:
- trocken, tragfähig
 - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
 - Minderfeste Schichten entfernen.
 - Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche

Technisches Merkblatt

StoPma BC 100

entfernen.

Trockener Untergrund:

- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
- trocken gemäß Definition der EN 1504-10

Feuchtegehalt:

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 CM-Prozente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 CM-Prozente

Untergrundtemperatur: mindestens +5 °C, 3 K über dem Taupunkt

Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²

Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln
- Diamantschleifen

Rautiefen:

Die Rautiefen >1,5 mm reduzieren, z. B. Diamantschleifen.

Hinweis:

- Zum Profilieren größerer Vertiefungen oder Fehlstellen und zum Herstellen eines Gefälles oder Hohlkehlen dürfen ausschließlich systemverträgliche PCC Mörtel von StoCretec und StoPox Mörtel standfest verwendet werden.
- Informationen zu systemverträglichen PCC Mörteln erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Mindesttemperatur: 0 °C
Maximaltemperatur: +35 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 15 Minuten

Mischungsverhältnis

Die benötigte Startermenge ist abhängig von der Material- und Untergrundtemperatur.

- +30 °C: 2,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (20 g/kg Bindemittel)
- +20 °C: 3,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (30 g/kg Bindemittel)
- +10 °C: 4,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (40 g/kg Bindemittel)
- 0 °C: 6,0 Gewichtsprozent StoPma KAT 300 (60 g/kg Bindemittel)

Technisches Merkblatt

StoPma BC 100

Materialzubereitung

Stark geneigte oder senkrechte Flächen:
 - StoPma BC 100 mit StoDivers ST stellen.
 - StoDivers ST: mindestens ca. 3,0 Gewichtsprozent, 30 g/kg Bindemittel.

1. Das Material aufrühren.
Hinweis: Das Paraffin muss sich gleichmäßig verteilen.
2. Den Starter zugeben.
3. Die Komponenten mischen.
Rührwerk: langsam laufendes Rührwerk, maximal 300 U/min
Mischdauer: mindestens 1 Minute
4. Die Mischung sofort verarbeiten.

| Verbrauch | Anwendungsart | ca. Verbrauch | |
|-----------|---------------------|---------------|-----------|
| | pro mm Schichtdicke | | 0,5 - 0,6 |

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

A: Rutschhemmende, selbstverlaufende Dünnbeschichtung, 2-3 mm

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Beschichten: StoPma BC 100
3. Abstreuen: Colorquarz 0,6-1,2 mm
4. Versiegeln: StoPma TC 100
5. Versiegeln: StoPma TC 100 (optional)

B: Rutschhemmende, selbstverlaufende Dickbeschichtungen, 4-6 mm

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Beschichten: StoPma BC 100
3. Abstreuen: Colorquarz 0,6-1,2 mm
4. Versiegeln: StoPma TC 100
5. Versiegeln: StoPma TC 100 (optional)

C: Dekorative, glättbare Farbquarzbeschichtung, 4-6 mm

1. Grundieren: StoPma GH 100
2. Abstreuen: StoQuarz 0,3-0,8 mm
3. Beschichten: StoPma BC 100
4. Versiegeln: StoPma TC 100
5. Versiegeln: StoPma TC 100 (optional)

Applikation

A: Rutschhemmende, selbstverlaufende Dünnbeschichtung, 2-3 mm

1. Grundieren: StoPma GH 100
- Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

2. Beschichten: StoPma BC 100

Technisches Merkblatt

StoPma BC 100

- StoPma BC 100, Gewichtsanteil in Prozent: ca. 33 Gewichtsprozent
- StoQuarz RF Gewichtsanteil in Prozent: ca. 65 Gewichtsprozent
- StoPma Pigment einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 2 Gewichtsprozent
- Starter einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 2-6 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeuge: Raket, Kelle, Rolle
- Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
- Verbrauch: insgesamt ca. 1,67 kg/m²/mm

3. Abstreuen: Colorquarz, Körnung 0,6-1,2 mm
- Verbrauch: ca. 3,0–4,0 kg/m²

4. Versiegeln: StoPma TC 100

5. Versiegeln: StoPma TC 100 (optional)
- Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

B: Rutschhemmende, selbstverlaufende Dickbeschichtungen, 5 mm

Empfehlung: Dicke der Industriebodenbeschichtung für Gabelstapler und Hubwagen: mindestens 4 mm

1. Grundieren: StoPma GH 100
- Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

2. Beschichten: StoPma BC 100
- StoPma BC 100, Gewichtsanteil in Prozent: ca. 28 Gewichtsprozent
 - StoQuarz RF Gewichtsanteil in Prozent: ca. 70 Gewichtsprozent
 - StoPma Pigment einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 2 Gewichtsprozent
 - Starter einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 2-6 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
 - Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeuge: Raket, Kelle, Rolle
 - Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
 - Verbrauch: insgesamt ca. 1,8 kg/m²/mm

3. Abstreuen: Colorquarz, Körnung 0,6-1,2 mm, ca. 5-6 kg/m²

4. Versiegeln: StoPma TC 100

5. Versiegeln: StoPma TC 100 (optional)
- Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

C: Dekorative, glättbare Farbquarzbeschichtung, 4-6 mm

1. Grundieren: StoPma GH 100
- Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

Technisches Merkblatt

StoPma BC 100

2. Abstreuen: StoQuarz 0,3-0,8 mm

3. Beschichten: StoPma BC 100

- StoPma BC 100, Gewichtsanteil in Prozent: ca. 21-23 Gewichtsprozent
- Colorquarz einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 77-79 Gewichtsprozent
- StoPma Pigment einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 2 Gewichtsprozent
- Starter einmischen. Gewichtsanteil in Prozent: ca. 2-6 Gewichtsprozent, je nach Temperatur
- Die Beschichtung auf der Fläche ausgießen und verteilen. Werkzeuge: Raket, Kelle, Rolle
- Die Beschichtung nicht mit der Stachelwalze entlüften.
- Verbrauch: insgesamt ca. 2,0 kg/m²/mm
- Hinweis: StoPma BC 100 kann nach 90 Minuten überarbeitet werden. Hochstehende Kanten vor dem Überarbeiten brechen. Die Oberfläche absaugen.

4. Versiegeln: StoPma TC 100

5. Versiegeln: StoPma TC 100 (optional)

- Verarbeitung: Siehe Technisches Merkblatt.

Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoCryl VV reinigen.
Die Werkzeuge vor erneuter Verwendung 30 Minuten ablüften lassen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die allgemeinen Verarbeitungshinweise beachten:

- siehe www.stocretec.de, Produkte
- siehe Technisches Handbuch, Anhang

Bezugsadresse für Colorquarze:
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-mail: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Liefern

Farbton RAL-Farbtonfächer

Verpackung Blecheimer

| Artikelnummer | Bezeichnung | Gebinde |
|---------------|---------------|-------------|
| 09731-002 | StoPma BC 100 | 190 kg Fass |

Technisches Merkblatt

StoPma BC 100

09731-001

StoPma BC 100

25 kg Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen

Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Temperaturen über +25 °C vermeiden.

Lagerdauer

Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

GISCODE

RMA10

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de