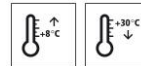


Technisches Merkblatt

StoJet PU VH 200

SPUR Injektionsharz, schnellschäumend



Charakteristik

Anwendung • zur Vorinjektion unter Druck wasserführender Risse im Beton

Eigenschaften

- schnellschäumend
- Aushärtung unter Wassereinfluss
- Mischungsverhältnis 1 : 1 volumetrisch

Besonderheiten/Hinweise

- Bestandteil des StoCretec-Systems gemäß DIN V 18028
- zum Schliessen, Abdichten und dehnfähigen Verbinden von Rissen ist eine Nachinjektion mit StoJet PIH 200 erforderlich

Untergrund

Anforderungen Feuchtezustand des Risses "unter Druck wasserführend" gemäss DIN V 18028
Als Reaktionspartner ist Wasser erforderlich.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Mischungsverhältnis Komponente A : Komponente B = 1 : 1 Vol.-Teile
Komponente A : Komponente B = 100 : 88 Gew.-Teile

Materialzubereitung Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.
Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A aufrühren, danach Komponente B restlos zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
Mischdauer mind. 3 Minuten.

Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren.
Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!
Nach Teilentnahmen muss das am Kanisterboden befindliche Entfeuchtungssystem aufgeschüttelt werden.

Technisches Merkblatt

StoJet PU VH 200

Applikation

StoJet PU VH 200 kann durch Verpressen mit 1K- oder 2K-Injektionsanlagen für Reaktionsharze (PUR-I) verarbeitet werden.

Für die Abdichtung ist eine Nachinjektion mit StoJet PIH 200 erforderlich. Unmittelbar nach dem Abklingen des Wasserflusses nach der Injektion mit StoJet PU VH 200 erfolgt die Injektion mit StoJet PIH 200 außerhalb des Geltungsbereiches der ZTV-ING über dieselben Packer. Gegebenenfalls ist es erforderlich, die Nippel der Packer auszutauschen.

Bei Anwendung der ZTV-ING ist der Einsatz von StoJet PU VH 200 auf das hintere Drittel des Bauteilquerschnitts zu begrenzen. Die Injektion mit StoJet PIH 200 erfolgt unmittelbar nach Abklingen des Wasserzuflusses über zusätzliche Bohrpacker.

Reinigung der Werkzeuge

Umgehend nach Gebrauch mit StoCryl VV reinigen
Nachreinigung der Injektionsanlage mit StoJet NR.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.
Das Gebinde 9 kg Combi beinhaltet einen Karton mit 9 x 1 kg Combi.

Liefern

Verpackung

Kanister
Dose

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	09382/003	StoJet PU VH 200	9 kg Combi
	09382/001	StoJet PU VH 200	20 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen

Trocken und frostfrei lagern.

Lagerdauer

Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe

Injektionsharz

GISCODE

PU40

Technisches Merkblatt

StoJet PU VH 200

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de