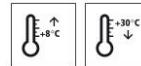


Technisches Merkblatt

StoCryl Z 110

Zwischenbeschichtung, strukturierend



Charakteristik

- Anwendung**
- als strukturierbare Beschichtung auf Betontragwerken (Beton und Stahlbeton) zum Egalisieren von leichten Unebenheiten
 - zur Überarbeitung von tragfähigen Altbeschichtungen

- Eigenschaften**
- sehr guter Verbund zum Untergrund
 - strukturierbar
 - wasserdampfdiffusionsoffen
 - sehr gute Verarbeitungseigenschaften

- Besonderheiten/Hinweise**
- Produkt entspricht EN 1504-2
 - nicht für begeh- oder befahrbare Flächen
 - auch als Schlussbeschichtung geeignet

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,5 - 1,7 g/cm ³	
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.
- Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Technisches Merkblatt

StoCryl Z 110

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch
als Zwischenbeschichtung	0,3 - 0,4 kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ
3. Beschichtung mit StoCryl Z 110.

Applikation

maschinell
Manuell mittels Streichen und Rollen, maschinell im Airless-Spritzverfahren oder mit der Inomat XXL

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

Die Grundierung erfolgt mit z. B. StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ.

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung

StoCryl Z 110 wird auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund aufgetragen.

Verbrauch StoCryl Z 110: 0,3-0,4 kg/m² pro mm Schichtdicke

Bitte beachten: Bei intensiven Farbtönen kann sich die Viskosität des Materials reduzieren. In diesen Fällen kann es notwendig werden, dass ein zweiter Arbeitsgang notwendig wird.

Wartezeit bis Regen- und Feuchteunempfindlich:

Technisches Merkblatt

StoCryl Z 110

bei +8 °C: nach ca. 24 Stunden
bei +20 °C: nach ca. 12 Stunden
bei +30 °C: nach ca. 8 Stunden

Reinigung der Werkzeuge	Nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Reinigungswasser/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen. Abgebundenes Material mechanisch entfernen.
--------------------------------	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.
--	--

Liefern

Farbton	Weiß, tönbar nach StoColor System
----------------	-----------------------------------

Verpackung	Eimer
-------------------	-------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01721-001	StoCryl Z 110 weiß	25 kg Eimer
01721-003	StoCryl Z 110 getönt	25 kg Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
-------------------------	---

Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
-------------------	--

Kennzeichnung

Produktgruppe	Zwischenbeschichtung
----------------------	----------------------

GISCODE	BSW50
----------------	-------

Sicherheit	Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den berufsmäßigen Verwender erhältlich.
-------------------	---

Technisches Merkblatt

StoCryl Z 110

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de