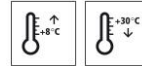


Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

Zwischenbeschichtung



Charakteristik

- Anwendung**
- als Zwischenbeschichtung auf Beton
 - zum Egalisieren von leichten Unebenheiten und Füllen von Lunkern
 - als Zwischenbeschichtung auf nicht kreichenden, tragfähigen Altbeschichtungen

- Eigenschaften**
- sehr guter Verbund zum Untergrund und zu nachfolgenden Schlussbeschichtungen
 - sehr guter Porenverschluss
 - wasserdampfdiffusionsoffen
 - sehr gute Verarbeitungseigenschaften

- Besonderheiten/Hinweise**
- nicht für begeh- oder befahrbare Flächen

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusions- widerstandszahl μ	EN ISO 7783	1.700	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Altanstriche:

Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

festhaftend und tragfähig

Vorbereitungen Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
als Zwischenbeschichtung	0,9 - 1,1	kg/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ
3. Zwischenbeschichtung StoCryl ZB
4. Beschichtung mit StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB oder StoCryl Z 110.

Applikation

Manuell: Streichen und Rollen
Maschinell: inoBEAM M8 oder inoBEAM Mini Plus
Airless-Spritzen: inoSPRAY M5

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung
Die Grundierung erfolgt mit z. B. StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ.
3. Zwischenbeschichtung
StoCryl ZB wird auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund aufgetragen.
Schichtdicke flächig: max. 0,5 mm

Wartezeiten bis nächste Lage:
bei +8 °C nach ca. 24 Stunden
bei +20 °C nach ca. 12 Stunden
bei +30 °C nach ca. 8 Stunden
4. Beschichtung

Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

Die Beschichtung erfolgt mit StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB oder StoCryl Z 110.

Reinigung der Werkzeuge Umgehend nach Gebrauch mit Wasser reinigen, abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Liefern

Farbton Grau

Verpackung Eimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01656-001	StoCryl ZB	20 kg Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Zwischenbeschichtung

GISCODE BSW20

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoCryl ZB

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de