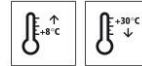


Technisches Merkblatt

StoCryl V 400

Beschichtung, lasierend, matt



Charakteristik

Anwendung

- als starre Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von Betontragwerken
- als dekorativ, lasierende Beschichtung nach StoSignature Verarbeitungsrichtlinien

Eigenschaften

- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen
- reguliert den Feuchtehaushalt
- erhöht den elektrischen Widerstand
- gutes Eindringvermögen
- sehr guter Haftverbund
- gute Kohlendioxid-Dichtheit (S_d -Wert $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$)
- gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (S_d -Wert $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
- wasserverdünnbar

Optik

- matt (G3) nach EN 1062-1
- lasierend

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- nicht für horizontale wasserbelastete Flächen
- nicht für begeh- oder befahrbare Flächen

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	0,69 m	
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	6.900	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	

Technisches Merkblatt

StoCryl V 400

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten.
Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.
Verdünnt mit max. 5 Gew.-% Wasser und nochmals gut gemischt

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch
als Beschichtung	0,3 - 0,4 l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl GW 200
3. Grundbeschichtung mit StoCryl V 400 oder StoCryl V 450 mit max. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
4. Lasierende Beschichtung mit StoCryl V 400 mit max. 5 Gew.-% Wasser verdünnt

Applikation

Manuell mittels Streichen und Rollen, maschinell im Airless-Spritzverfahren

Technisches Merkblatt

StoCryl V 400

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

Die Grundierung des vorbereiteten Betonuntergrundes mit StoCryl GW 200 erfolgt mittels Bürste oder Rolle.

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Grundbeschichtung mit StoCryl V 400 oder StoCryl V 450 mit max. 5 Gew.-% Wasser verdünnt

Hinweis:

Beschichtung mit StoCryl V 400 hohe Farbtonintensität,
Beschichtung mit StoCryl V 450 geringe Farbtonintensität

Verbrauch StoCryl V 400 oder StoCryl V 450: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. Lasierende Beschichtung mit StoCryl V 400 mit max. 5 Gew.-% Wasser verdünnt

Verbrauch StoCryl V 400: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Kenndaten maschinelle Verarbeitung:

Airless:

Düsengröße: 0,017 - 0,021"

Düsengröße: 0,49 - 0,53 mm

Spritzwinkel: 40° - 60°

Druck: 150 - 200 bar

Bemerkung: Bei Lieferung in Großgebinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Hinweis:

Der nach der Applikation sichtbare Farbton wird durch die Farbe des Untergrundes mitbestimmt (Lasureffekt).

Bei unmittelbarer Applikation von StoCryl V 400 auf den Untergrund können sich je nach Saugfähigkeit optische Inhomogenitäten ausbilden. Um diese zu vermeiden, empfiehlt es sich, die Grundbeschichtung mit StoCryl V 450 oder je nach Wunsch auch mit StoCryl V 100 oder StoCryl V 200 auszuführen.

Dadurch ist, unabhängig von der Verbrauchsmenge von StoCryl V 400 und der

Technisches Merkblatt

StoCryl V 400

damit gewünschten Intensität des Lasureffektes, die Schutzwirkung des Oberflächenschutzsystemes dauerhaft sichergestellt.

**Trocknung, Aushärtung,
Überarbeitungszeit****Härtungs- und Wartezeiten**

Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:

Bei +8 °C: nach 8 h

Bei +20 °C: nach 6 h

Bei +30 °C: nach 3 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 5 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:

Bei +8 °C: nach 7 Tagen

Bei +20 °C: nach 5 Tagen

Bei +30 °C: nach 3 Tagen

Reinigung der Werkzeuge

Nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Reinigungswasser/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen.

Abgebundenes Material mechanisch entfernen.

**Hinweise, Empfehlungen,
Spezielles, Sonstiges**

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation (Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungsoberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Bettung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

Liefern**Farbton**

Weiß, tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer

Technisches Merkblatt

StoCryl V 400

Verpackung	Eimer		
	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	01727-001	StoCryl V 400 weiß	15 l Eimer
	01727-011	StoCryl V 400 getönt	15 l Eimer
Lagerung			
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.		
Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).		

Kennzeichnung	
Produktgruppe	Beschichtung
GISCODE	BSW50

Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung nicht kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!
-------------------	---

Besondere Hinweise	Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.
---------------------------	---

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Krieffel

Tel.: +49 6192 401-104

Technisches Merkblatt

StoCryl V 400

stocretec@sto.com
www.stocretec.de