

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200 G

Beschichtung, matt, mit erhöhtem verkapseltem Filmschutz



Charakteristik

Anwendung • als starre Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von Beton

Eigenschaften

- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen
- reguliert den Feuchtehaushalt
- erhöht den elektrischen Widerstand
- gutes Eindringvermögen
- sehr guter Haftverbund
- gute Kohlendioxid-Dichtheit (sd-Wert: CO₂ > 50 m)
- gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (S_d-Wert H₂O < 4 m)
- wasserverdünnbar
- mit erhöhtem verkapseltem Filmschutz

Optik • matt (G3) nach EN 1062-1

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- nicht für horizontale wasserbelastete Flächen
- nicht für begeh- oder befahrbare Flächen
- nicht für wohnraumähnlich genutzte Räume

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,4 - 1,5 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	1,14 - 1,33 m	V2 mittel
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	7.500 - 8.900	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	
Trockenschichtdicke	EN 1062-1	150 μm	E3 > 100; ≤ 200
Korngröße	EN 1062-1	< 100 μm	S1 fein

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200 G

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammansammlungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
als Beschichtung (2 Lagen)	0,3 - 0,4	l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung
1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 oder StoCryl GQ
3. Beschichtung mit StoCryl V 200 G mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
4. Beschichtung mit StoCryl V 200 G unverdünnt

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Feinspachtelung mit StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200 G

-
- 3. Beschichtung mit StoCryl V 200 G mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
 - 4. Beschichtung mit StoCryl V 200 G unverdünnt
-

Applikation

Manuell mittels Streichen und Rollen, maschinell im Airless-Spritzverfahren

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung:

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

Die Grundierung erfolgt mit StoCryl GW 100, StoCryl GW 200, StoCryl HP 100 oder StoCryl GQ.

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung mit StoCryl V 200 G mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
Die Beschichtung StoCryl V 200 G wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.
Verbrauch StoCryl V 200 G: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. Beschichtung mit StoCryl V 200 G unverdünnt
Die Beschichtung StoCryl V 200 G gründlich aufrühren und unverdünnt verarbeiten.
Verbrauch StoCryl V 200 G: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung:

1. Untergrundvorbereitung

2. Feinspachtelung mit StoCrete FM, StoCrete KM, StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204

Detaillierte Informationen zu den Feinspachteln entnehmen sie bitte dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung mit StoCryl V 200 G mit ca. 5 Gew.-% Wasser verdünnt
Die Beschichtung StoCryl V 200 wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.
Verbrauch StoCryl V 200 G: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. Beschichtung mit StoCryl V 200 G unverdünnt

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200 G

Die Beschichtung StoCryl V 200 G gründlich aufrühren und unverdünnt verarbeiten.

Verbrauch StoCryl V 200 G: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Kenndaten maschinelle Verarbeitung:

Airless:

Düsengröße: 0,017 - 0,021"

Düsengröße: 0,49 - 0,53 mm

Spritzwinkel: 40° - 60°

Druck: 150 - 200 bar

Wasserzugabe: bis max. 5 %

Bemerkung: Bei Lieferung in Großgebinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Trocknungs- und Wartezeiten:

Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:

Bei +8 °C: nach 8 h

Bei +20 °C: nach 6 h

Bei +30 °C: nach 3 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 5 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:

Bei +8 °C: nach 7 Tagen

Bei +20 °C: nach 5 Tagen

Bei +30 °C: nach 3 Tagen

Reinigung der Werkzeuge

Nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Reinigungswasser/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen.

Abgebundenes Material mechanisch entfernen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Füllstoffbruch:

Bei mechanischer Belastung der Beschichtungsoberfläche z. B. in Fluren oder Zugangsbereichen kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200 G

verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen.

Auch wenn die Produktqualität und Funktionalität dadurch nicht beeinflusst wird, so empfiehlt es sich aus optischen Aspekten in entsprechend exponierten Flächen eine höher abgebundene Beschichtung einzusetzen, z. B. StoCryl V 100.

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation (Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungs Oberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Betauung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

Deckvermögen:

In Abhängigkeit vom gewählten Farbton, z. B. intensivgelb oder intensivrot können Unterschiede im Deckvermögen gegeben sein, so dass neben den im Technischen Merkblatt unter der Rubrik Beschichtungsaufbau hinterlegten Arbeitsgängen ein zusätzlicher Arbeitsgang sinnvoll sein kann.

Das Deckvermögen der oben genannten Farbtöne kann erhöht werden, indem mit einem dem gewählten Farbton angepassten, besser deckenden Farbton vorgearbeitet wird.

Lieferrn		
Farbton	Weiß, tönbar nach StoColor System, RAL-Farbtonfächer	
	Bei mechanischer Belastung der Beschichtungs Oberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen. Die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst.	
Abtönbar	Dezentrale Abtönung in den Sto-VerkaufsCentern möglich.	
Verpackung	Eimer	
Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200 G

	01725-029	StoCryl V 200 G weiß	15 l Eimer
	01725-028	StoCryl V 200 G getönt	15 l Eimer
Lagerung			
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.		
Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 430 219419781 - Lagerdauer bis Ende 30.KW in 2024 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen.		
Kennzeichnung			
Produktgruppe	Beschichtung		
GISCODE	BSW50		
Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!		

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Technisches Merkblatt

StoCryl V 200 G

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de