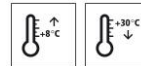


Technisches Merkblatt

StoCryl V 100 G

Beschichtung, mittlerer Glanz, mit erhöhtem verkapseltem Filmschutz



Charakteristik

Anwendung	als starre Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von Betontragwerken (Beton und Stahlbeton)
Eigenschaften	- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen - reguliert den Feuchtehaushalt - gutes Eindringvermögen - erhöht den elektrischen Widerstand - sehr guter Haftverbund - gute Kohlendioxid-Dichtheit (S_d-Wert $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$) - gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (S_d-Wert $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$) - wasserverdünnbar
Optik	mittlerer Glanz (G2) nach EN 1062-1
Besonderheiten/Hinweise	- Produkt entspricht EN 1504-2 - nicht für horizontale wasserbelastete Flächen - nicht für bege- oder befahrbare Flächen - zur farblichen Gestaltung von Betonflächen innerhalb des StoCretec-Betoninstandsetzungssystems im Hochbau - nicht für wohnraumähnlich genutzte Räume - mit erhöhtem verkapseltem Filmschutz

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,25 - 1,45 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	1,3 m	V2 mittel
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	10.000	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	G2 - Mittlerer Glanz	

Technisches Merkblatt

StoCryl V 100 G

Trockenschichtdicke	EN 1062-1	130 µm	E3 > 100; ≤ 200
Korngröße	EN 1062-1	< 100 µm	S1 fein

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlamm-anreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
als Beschichtung (2 Lagen)	0,3 - 0,4	l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Hydrophobierende Grundierung mit StoCryl GW 100
3. Zwischenbeschichtung mit StoCryl V 100 G ca. 5 Gew.-% mit Wasser verdünnt
4. Schlussbeschichtung mit StoCryl V 100 G, unverdünnt

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung

1. Untergrundvorbereitung

Technisches Merkblatt

StoCryl V 100 G

2. Hydrophobierende Grundierung mit StoCryl HP 100
3. Zwischenbeschichtung mit StoCryl V 100 G ca. 5 Gew.-% mit Wasser verdünnt
4. Schlussbeschichtung mit StoCryl V 100 G, unverdünnt

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Feinspachtelung StoCrete TF 200, StoCrete TF 204
3. Zwischenbeschichtung mit StoCryl V 100 G ca. 5 Gew.-% mit Wasser verdünnt
4. Schlussbeschichtung mit StoCryl V 100 G, unverdünnt

Applikation

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung:

1. Untergrundvorbehandlung
2. Hydrophobierende Grundierung StoCryl GW 100
Die Hydrophobierung des vorbereiteten Betonuntergrundes mit StoCryl GW 100 erfolgt mittels Bürste oder Rolle.
Verbrauch StoCryl GW 100: ca. 0,2 - 0,25 l/m² je Arbeitsgang (verdünntes Material)
3. Zwischenbeschichtung: StoCryl V 100 G
StoCryl V 100 G wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt, nochmals gut aufgerührt und manuell oder maschinell aufgetragen.
Verbrauch StoCryl V 100 G: ca. 0,15 l/m²
4. Schlussbeschichtung: StoCryl V 100 G
StoCryl V 100 G wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt aufgebracht.
Verbrauch StoCryl V 100 G: ca. 0,15 l/m²

Beschichtungsaufbau ohne Feinspachtelung:

1. Untergrundvorbereitung
2. Hydrophobierende Grundierung: StoCryl HP 100
Die Hydrophobierung des vorbereiteten Betonuntergrundes mit StoCryl HP 100 erfolgt mittels Bürste oder Rolle.
Verbrauch StoCryl HP 100 0,2-0,25 l/m² je Arbeitsgang (verdünntes Material)
3. Zwischenbeschichtung: StoCryl V 100 G
StoCryl V 100 G wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt, nochmals gut aufgerührt und manuell oder maschinell aufgetragen.
Verbrauch StoCryl V 100 G: ca. 0,15 l/m²
4. Schlussbeschichtung: StoCryl V 100 G
StoCryl V 100 G wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt manuell oder

Technisches Merkblatt

StoCryl V 100 G

maschinell aufgebracht.
Verbrauch StoCryl V 100: ca. 0,15 l/m²

Beschichtungsaufbau mit Feinspachtelung:

1. Untergrundvorbereitung
2. Feinspachtelung StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204
Die Feinspachtelung mit StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204 erfolgt entsprechend den Technischen Merkblättern.
3. Zwischenbeschichtung: StoCryl V 100 G
StoCryl V 100 G wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 % mit Wasser verdünnt, nochmals gut aufgerührt und manuell oder maschinell aufgetragen.
Verbrauch StoCryl V 100 G: ca. 0,15 l/m²
4. Schlussbeschichtung: StoCryl V 100 G
StoCryl V 100 G wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt manuell oder maschinell aufgebracht.
Verbrauch StoCryl V 100 G: ca. 0,15 l/m²

Die manuelle Verarbeitung des Materials erfolgt durch Streichen oder Rollen.

Die maschinelle Verarbeitung des Materials erfolgt mit:

Airless:

Düsengröße: 0,019 - 0,021"

Düsengröße: 0,49 - 0,53 mm

Spritzwinkel: 40° - 50°

Druck: ca. 140 - 180 bar

Schlauchlänge 15 m, max. bis 100 m - Rollgerät bis 140 m

Wasserzugabe: bis max. 5 %

Bemerkung: Bei Lieferung in Großgebinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Inomat M 8:

Schlauchgröße - Ø ¾

Geräteeinstellung Stufe 4 (bei 10 m Schlauch max. Schlauchlänge 100 m)

Bemerkung: Der Auftrag erfolgt mit einem Farbwalzgerät unverdünnt.

**Trocknung, Aushärtung,
Überarbeitungszeit**

Trocknungs- und Wartezeiten:

Technisches Merkblatt

StoCryl V 100 G

Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:

Bei +8 °C: nach 6 h

Bei +20 °C: nach 4 h

Bei +30 °C: nach 2 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 5 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:

Bei +8 °C: nach 7 Tagen

Bei +20 °C: nach 5 Tagen

Bei +30 °C: nach 3 Tagen

Reinigung der Werkzeuge

Nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
Reinigungswasser/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen.
Abgebundenes Material mechanisch entfernen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.
Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation (Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungsoberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Betauung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

Deckvermögen:

In Abhängigkeit vom gewählten Farbton, z. B. intensivgelb oder intensivrot können Unterschiede im Deckvermögen gegeben sein, so dass neben den im Technischen Merkblatt unter der Rubrik Beschichtungsaufbau hinterlegten Arbeitsgängen ein zusätzlicher Arbeitsgang sinnvoll sein kann.

Das Deckvermögen der oben genannten Farbtöne kann erhöht werden, indem mit einem dem gewählten Farbton angepassten, besser deckenden Farbton vorgearbeitet wird.

Technisches Merkblatt

StoCryl V 100 G

Liefern

Farbton Weiß, tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer

Verpackung Eimer

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	01729-059	StoCryl V 100 G weiß	15 l Eimer
	01729-058	StoCryl V 100 G getönt	15 l Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 430 219419781 - Lagerdauer bis Ende 30.KW in 2024
Nach Anbruch zeitnah verbrauchen.

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

GISCODE BSW50

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung nicht kennzeichnungspflichtig.
Sicherheitsdatenblatt beachten!

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Technisches Merkblatt

StoCryl V 100 G

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de