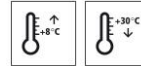


Technisches Merkblatt

StoCryl SP

Acrylatspachtel



Charakteristik

- Anwendung**
- als Spachtel auf Betontragwerken (Beton und Stahlbeton) zum Egalisieren von Unebenheiten und Verfüllen von Lunkern
 - als Zwischenbeschichtung auf nicht kreidenden, tragfähigen Altbeschichtungen

- Eigenschaften**
- sehr gute Haftung am Untergrund
 - sehr gutes Standvermögen
 - sehr gute Verarbeitung
 - schnell überarbeitbar
 - wässrig

- Besonderheiten/Hinweise**
- nicht für horizontale Flächen
 - nicht für begeh- und befahrbare Flächen

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Haftzugfestigkeit auf Beton	EN 1542	≥ 0,3 N/mm ²	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

- Anforderungen**
- Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlamm-anreicherungen sind zu entfernen.
- Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

- Vorbereitungen**
- Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit

Technisches Merkblatt

StoCryl SP

festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten.
Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro mm Schichtdicke	2,0	kg/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

Beschichtungsaufbau

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ
3. Spachtelung mit StoCryl SP
4. Versiegelung / Beschichtung mit StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB oder StoCryl Z 110

Applikation

Die manuelle Verarbeitung erfolgt mittels Kelle, Traufel oder Spachtel.

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

Die Grundierung erfolgt mit StoCryl GW 200 oder StoCryl GQ.

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Spachtelung:

StoCryl SP wird auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund aufgetragen.
Schichtdicke flächig: max. 1 mm

Verbrauch StoCryl SP: ca. 2,0 kg/m² bei 1 mm max. Schichtdicke

Überarbeitung:

bei +8 °C nach ca. 24 Stunden
bei +20 °C nach ca. 12 Stunden
bei +30 °C nach ca. 8 Stunden

4. Versiegelung / Beschichtung

Technisches Merkblatt

StoCryl SP

Die Versiegelung / Beschichtung erfolgt mit StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB oder StoCryl Z 110.

Detaillierte Informationen zu Versiegelung / Beschichtung entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

Reinigung der Werkzeuge	Umgehend nach Gebrauch mit Wasser reinigen, abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.
--------------------------------	--

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.
--	--

Liefern

Farbton	Weiß
----------------	------

Verpackung	Eimer
-------------------	-------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
00898-006	StoCryl SP	25 kg Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
-------------------------	---

Lagerdauer	Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
-------------------	--

Kennzeichnung

Produktgruppe	Spachtel
----------------------	----------

GISCODE	BSW20
----------------	-------

Sicherheit	Sicherheitsdatenblatt beachten!
-------------------	---------------------------------

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Technisches Merkblatt

StoCryl SP

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de