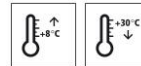


Technisches Merkblatt

StoCryl RB

Beschichtung, rissüberbrückend



Charakteristik

Anwendung

- als rissüberbrückende Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von rissgefährdeten Betontragwerken (Beton und Stahlbeton)

Eigenschaften

- statisch und dynamisch rissüberbrückend
- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen
- reguliert den Feuchtehaushalt
- erhöht den elektrischen Widerstand
- sehr guter Haftverbund
- gute Kohlendioxid-Dichtheit (S_d -Wert $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$)
- gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (S_d -Wert $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
- wasserverdünnbar

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 1504-2
- nicht für horizontale wasserbelastete Flächen
- nicht für begeh- oder befahrbare Flächen
- Oberflächenschutzsystem OS 5a (OS D II)
- Bestandteil des StoCretec-Systems gemäß der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10
- zur farblichen Gestaltung von Betonflächen innerhalb des StoCretec-Betoninstandsetzungssystems im Hochbau

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	1,4 m	
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	2.200	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	
Trockenschichtdicke	EN 1062-1	410 μm	E5 > 400
Korngröße	EN 1062-1	< 100 μm	S1 fein

Technisches Merkblatt

StoCryl RB

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Der Untergrund muss tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlammereicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte.
Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten.
Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
als Beschichtung	0,6 - 0,8	l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Aufbau mit Spachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Spachtelung mit StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204
3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:
Arbeitsgang 1: Auftrag StoCryl RB, ca. 2 Gew.-% mit Wasser verdünnt
Arbeitsgang 2: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt
Arbeitsgang 3: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt

Aufbau ohne Spachtelung

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoCryl GQ

Technisches Merkblatt

StoCryl RB

Detaillierte Informationen zur Grundierung entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:

Arbeitsgang 1: Auftrag StoCryl RB, ca. 2 Gew.-% mit Wasser verdünnt

Arbeitsgang 2: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt

Arbeitsgang 3: Auftrag StoCryl RB, unverdünnt

Applikation

Aufbau mit Spachtelung:

1. Untergrundvorbehandlung

2. Spachtelung mit StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204

Die Feinspachtelung mit StoCrete TF 200 oder StoCrete TF 204 erfolgt entsprechend den Technischen Merkblättern.

3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:

1. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 2 % mit Wasser verdünnt, nochmals gut aufgerührt und appliziert.

2. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

3. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

Aufbau ohne Spachtelung:

1. Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren vorzubereiten.

2. Grundierung

Auf den vorbereiteten Betonuntergrund wird die Grundierung z. B. StoCryl GQ je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mittels Bürste oder Rolle aufgebracht.

3. Beschichtung StoCryl RB in 3 Arbeitsgängen:

1. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 2 % mit Wasser verdünnt, nochmals gut aufgerührt und appliziert.

2. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

3. Arbeitsgang:

StoCryl RB wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt appliziert.

Technisches Merkblatt

StoCryl RB

Die manuelle Verarbeitung des Materials erfolgt durch Streichen oder Rollen.

Die maschinelle Verarbeitung des Materials erfolgt mit:

Airless-Spritzen:

Düsengröße: 0,019 - 0,021"

Düsengröße: 0,53 - 0,66 mm

Spritzwinkel: 40° - 50°

Druck: ca. 120 - 210 bar

Schlauchlänge 15 m, max. bis 100 m - Rollgerät bis 140 m

Wasserzugabe: bis max. 5 %

Bei Lieferung in Großgebinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Inomat M 8:

Schlauchgröße - Ø 1 "

Geräteeinstellung Stufe 6 (bei 20 m Schlauch, max. Schlauchlänge 20 m,

Bemerkung: Der Auftrag erfolgte mit einem Farbwalzgerät unverdünnt.)

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Trocknungs- und Wartezeiten:

Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:

Bei +8 °C: nach 8 h

Bei +20 °C: nach 5 h

Bei +30 °C: nach 3 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 6 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:

Bei +8 °C: nach 10 Tagen

Bei +20 °C: nach 7 Tagen

Bei +30 °C: nach 4 Tagen

Reinigung der Werkzeuge

Nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Reinigungswasser/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen.

Abgebundenes Material mechanisch entfernen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec.

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Technisches Merkblatt

StoCryl RB

Der Mindestmaterialverbrauch wird durch das geprüfte System festgelegt!

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation (Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungsoberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Betauung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

Liefern			
Farbton	Weiß, tönbar nach StoColor System, RAL - Farbtonfächer		
Verpackung	Eimer		
	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	00430-012	StoCryl RB getönt	15 l Eimer
	00430-001	StoCryl RB weiß	15 l Eimer
Lagerung			
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.		
Lagerdauer	Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2026		
Kennzeichnung			
Produktgruppe	Beschichtung		
GISCODE	BSW50		
Sicherheit	Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!		

Technisches Merkblatt

StoCryl RB

Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de