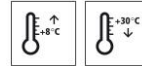


Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

EP Hybrid Verlaufbeschichtung



Charakteristik

Anwendung

- innen und außen
- auf Bodenflächen
- schnell zu beschichtende epoxidharzvergütete Zwischenbeschichtung auf Zementbasis

Eigenschaften

- zweikomponentig
- sehr gute selbstnivellierende Eigenschaften
- sehr gute Haftung auf trockenen und feuchten Untergründen
- sehr schnelle Aushärtung
- geeignet für feuchte und rückwärtig durchfeuchtete Untergründe
- nichtbrennbar A2fl-s1, gemäß EN 13501-1: 2007

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 13813
- Produkt entspricht EN 1504-2

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Druckfestigkeit	EN 12190	54 MPa	
Dichte (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	ca.

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen Zementestrich nach DIN 18560 oder Beton nach DIN 1045. (ZE 30 oder C 20/25).

Anforderungen an den Untergrund:
Der Betonuntergrund muss tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sowie von korrosionsfördernden Bestandteilen (z. B. Chloride) sein. Minderfeste Schichten und Schlammereicherungen sind zu entfernen.

Trocken oder feucht gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10.

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

Die Beschichtung von festhaftenden Fliesen ist ebenfalls möglich. Hierbei ist jedoch im Vorfeld immer eine Musterfläche anzulegen und die Haftung des Beschichtungssystems auf dem Fliesenuntergrund kritisch zu überprüfen.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²
 Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²
 Untergrundtemperatur größer +8 °C und 3 K über Taupunkt.

Vorbereitungen Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
 Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit Bei +20 °C: (Lufttemperatur), ca. 30 Minuten
 Zugluft und direkte Sonneneinstrahlung sind während der Verarbeitung zu vermeiden.

Mischungsverhältnis Komponente A : Komponente B = 7,3 : 22,7 Gewichtsteile

Materialzubereitung Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt:
 Die Komponente A gründlich schütteln und anschließend in ein geeignetes Mischgefäß gießen. Danach langsam Komponente B (Pulverkomponente) restlos zugeben.
 Mit schnell laufendem Rührwerk ca. 5 Minuten gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt von Zeit zu Zeit die Seiten des Mischgebundes mit einer Kelle abkratzen, um die Bildung von Klümpchen zu vermeiden.
 Geeigneter Rührer DLX 152 M von Collomix (www.collomix.de).
 Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	pro mm Schichtdicke	1,9	kg/m ²
empfohlener Materialauftrag	4,0	kg/m ²	
maximale Schichtdicke, ungefüllt	4,0	mm	
maximale Schichtdicke, 1:0,5 gefüllt mit Quarzsand 0,3-0,8 mm	6,0	mm	

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

Beschichtungsaufbau

Schnelle Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl EH 100
3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200
4. Zwischengrundierung mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 bei rückwärtiger Feuchteeinwirkung und/oder hoher mechanischer Belastung
5. Deckbeschichtung mit StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox WL 150 und weiteren StoCretec Beschichtungssystemen.

Schnelle rutschfeste Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl EH 100
3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200
4. Abstreuerung mit geeigneten Abstreueaggregaten, wie z.B. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm oder 0,6 - 1,2 mm
5. Deckversiegelung mit StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 oder StoPox WL 100 (2fach)

Applikation

Schnelle Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung mit StoCryl EH 100

StoCryl EH 100 unverdünnt auf den vorbehandelten Untergrund gießen, mit einem Gummischieber verteilen und anschließend mit einem Nylonroller nachrollen.

Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden.

Die Überarbeitung mit StoCrete EH 200 erfolgt, nachdem die Farbe von StoCryl EH 100 von milchig trüb in bläulich transparent umgeschlagen ist. Dies ist in der Regel nach 30 bis 90 Minuten der Fall.

3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 wird unverdünnt mittels Zahntraufel oder Raket (Zahnung 48 oder 78, Sto-Werkzeugkatalog) aufgetragen und direkt im Anschluss mit einer Stachelwalze entlüftet.

Empfohlener Materialauftrag: ca. 4,0 kg/m²

4. Zwischengrundierung mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 bei rückwärtiger Feuchteeinwirkung und/oder hoher mechanischer Belastung

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

5. Deckbeschichtung

StoCrete EH 200 kann direkt ohne Zwischengrundierung mit allen StoPox Bodenbeschichtungen beschichtet werden.

Bei hohen mechanischen Belastungen und/oder bei rückwärtiger Feuchteeinwirkung muss zwischen StoCrete EH 200 und der nachfolgenden Deckbeschichtung zusätzlich mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 zwischengrundiert werden.

Soll mit StoPur Beschichtungen beschichtet werden, muss prinzipiell mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 zwischengrundiert werden.

Schnelle rutschfeste Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe.

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung mit StoCryl EH 100

StoCryl EH 100 unverdünnt auf den vorbehandelten Untergrund gießen, mit einem Gummischieber verteilen und anschließend mit einem Nylonroller nachrollen.

Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden.

Die Überarbeitung mit StoCrete EH 200 erfolgt, nachdem die Farbe von StoCryl EH 100 von milchig trüb in bläulich transparent umgeschlagen ist. Dies ist in der Regel nach 30 bis 90 Minuten der Fall.

3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 wird unverdünnt mittels Zahntraufel oder Raket (Zahnung 48 oder 78, Sto-Werkzeugkatalog) aufgetragen und direkt im Anschluss mit einer Stachelwalze entlüftet.

Empfohlener Materialauftrag: ca. 4,0 kg/m²

4. Abstreuerung

StoCrete EH 200 unmittelbar nach dem Aufbringen im Überschuss mit geeigneten Abstreueaggregaten, wie z.B. StoQuarz 0,3-0,8 mm oder 0,6-1,2 mm abstreuen.

5. Deckversiegelung

Überschüssigen Quarzsand entfernen und anschließend mit StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 oder StoPox WL 100 (2-fach) versiegeln.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Bei +10 °C: ca. 10 h

Bei +20 °C: ca. 6 h

Bei +30 °C: ca. 4 h

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Komponente A vor Gebrauch gut schütteln!
Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Liefern

Farbton Grau, kein RAL-Farbton

Verpackung Sack und Kanister

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01152/003	StoCrete EH 200	30 kg Set

Lagerung

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
Dieses Produkt ist chromatreduziert.
Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2026
Weitere Erläuterungen siehe Preisliste.

Kennzeichnung

Produktgruppe Verlaufmörtel

GISCODE RE30

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de