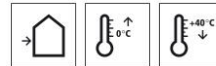


# Technisches Merkblatt

## Sto-Schraubdübel H 60 E

Schraube aus Edelstahl zum Befestigen von Plattenwerkstoffen



### Charakteristik

<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• außen</li> <li>• für Holz- und Plattenwerkstoffe</li> <li>• zur oberflächenbündigen Befestigung von Dämmplatten aus Mineralwolle in Wärmedämm-Verbundsystemen</li> <li>• zur versenkten Befestigung von Dämmplatten aus Mineralwolle in Wärmedämm-Verbundsystem</li> </ul>
------------------	---

### Eigenschaften

- Edelstahlschraube der Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC II
- versenkte Montage ohne Frässtaub möglich
- in Kombination mit Sto-Dübelversenkteller möglich

### Format

- Gewindedurchmesser der Schraube: 6 mm
- Tellerdurchmesser: 60 mm
- Schraubenantrieb Torx TX25
- Länge: 80 mm bis 320 mm

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient (CHI-Wert)	in Anlehnung an EOTA TR 025	0,001 W/K	oberflächenbündige Montage Dämmstoffstärke 40-260mm
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient (CHI-Wert)	in Anlehnung an EOTA TR 025	0,001 W/K	versenkte Montage Dämmstoffstärke 60-280mm

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln aufweisen.
  - Prüfen, ob der Dämmstoff und der Untergrund für die Verwendung des Dübels

# Technisches Merkblatt

## Sto-Schraubdübel H 60 E

geeignet ist.

<b>Vorbereitungen</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Den Untergrund vorbereiten.</li> <li>2. Die Dämmplatten anbringen: im Verband, von unten nach oben, fluchtgerecht, planeben und press gestoßen.</li> <li>3. Die Dämmplatten mit dem Dübel befestigen.</li> </ol>
-----------------------	--

### Verarbeitung

<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Untergrund- und Lufttemperatur: Mindesttemperatur: 0 °C Maximaltemperatur: +40 °C
--------------------------------	---

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch
	objektspezifisch	
Für einen Nachweis der Dübelmengen pro m <sup>2</sup> ist eine Ausführungsplanung mit Ermittlung der statisch erforderlichen Dübelmenge in Abhängigkeit des Untergrundes und des aufzubringenden Wärmedämm-Verbundsystemes zu erstellen.		

<b>Beschichtungsaufbau</b>	Gemäß Zulassung des gewählten Wärmedämm-Verbundsystems.
----------------------------	---

### Applikation

Benötigte Werkzeuge und Geräte:

- oberflächenbündige Montage: Schrauber, Torx25
- versenkte Montage: Schrauber, Montagetool Sto-Thermodübel II MT, Sto-Thermodübel Rondell

Hinweise zum Dübeln:

- Die Dübel gemäß Verdübelungsbilder in die Dämmplatte setzen.

- Oberflächenbündige Montage:

1. Den Dübel eindrehen, bis der Dübelteller auf der Dämmstoffoberfläche abschließt.
2. Den Dübelteller mit dem Verschlusselement Sto-Thermodübel VE schließen.

Versenkte Montage:

1. Den Dübel mit dem Montagetool soweit eindrehen, bis die Anschlagscheibe des Montagetools auf der Dämmstoffoberfläche anliegt.
2. Den Dübelteller mit einem Sto-Thermodübel Rondell abdecken. Der Dämmstoff und das Material des Sto-Thermodübel Rondells müssen übereinstimmen.

Sto-Dübelkombischeiben optional einsetzen:

1. Den Dübel mit Sto-Dübelkombischeiben kombinieren, um den

## Technisches Merkblatt

---

# Sto-Schraubdübel H 60 E

Tellerdurchmesser zu vergrößern. Bevor der Dübel montiert wird, die Sto-Dübelkombischeibe über den Schaft des Dübels stecken.

Oberflächenbündige oder versenkte Montage, alle Dämmstoffe:  
- Befestigung bei Vollholzuntergründen gemäß untenstehender Auflistung.  
Einschraubtiefe mind. 35 mm.

Bei Befestigung in der Beplankung sind die Sto-Schraubdübel H 60 E so durchzuschrauben, dass die Bohrspitze mindestens 10 mm außerhalb der Beplankung übersteht. Bei Befestigung durch die Beplankung in den Rippen bzw. Ständern muss der Sto-Schraubdübel H 60 E entsprechend der Beplankungsdicke länger gewählt werden.

Die Untergründe müssen für die Befestigung des WDVS mit Befestigungsmitteln unter Beachtung der erforderlichen Randabstände gemäß der bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen für den Holzbau ausreichend bemessen sein.

Die Befestigung ist in folgenden Untergründen möglich:  
- tragenden Holzkonstruktionen von Außenwänden in Holzbauart  
- massiven Holzschalungen  
- Außenwandbauteilen aus "LIGNOTREND-Elementen"  
- "SWISS KRONO MAGNUMBOARD" Elementen  
- Massivholzelementen /-platten  
- Brettschichtholz- und Balkenschichtholzelementen  
- Brettsperrholz oder aus Brettstapelelementen

Bei der Verwendung von Sto-Weichfaserplatte M 039 oder Sto-Weichfaserplatte M 039 Nut + Feder sind zusätzlich folgende Untergründe möglich:  
- OSB-Platten mit der Mindestdicke von 12 mm  
- kunstharzgebundenen Spanplatten mit der Mindestdicke von 16 mm  
oder  
- Gipsfaserplatten nach ETA-03/0050 mit der Mindestdicke von 15 mm

Bei der Verwendung von Sto-Speedlamelle Typ II oder Sto-Speedlamelle Typ II plus alle oben genannten Untergründe möglich.

Folgender Untergrund ist nicht möglich:  
- 12,5 mm Gipsfaserplatten nach ETA-08/0147

Empfohlene Gebrauchslasten:  
Bei der Ermittlung wurde ein globaler Sicherheitsfaktor von 3 berücksichtigt. Dieser kann objektabhängig schwanken.  
- Holzfaserplatten: Dicke  $\geq$  17,0 mm, 0,25 kN  
- Spanplatten: Dicke  $\geq$  13,0 mm, 0,25 kN  
- Gipsfaserplatten: Dicke  $\geq$  12,5 mm, 0,15 kN

# Technisches Merkblatt

## Sto-Schraubdübel H 60 E

- OSB-Platten: Dicke  $\geq 16,0$  mm, 0,25 kN
- Massivholzplatten: Dicke  $\geq 27,0$  mm, 0,25 kN

**Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit** Die weitere Beschichtung spätestens 6 Wochen nach Einbau des Dübels aufbringen.

**Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges** Zubehör:  
 Sto-Thermodübel II MT, Montagetool  
 Sto-Thermodübel II MT Upgrade Kit  
 Sto-Thermodübel MTK, Ersatzteilkit  
 Sto-Ersatzteilbit  
 Sto-Thermodübel VE, Verschlusselement  
 Sto-Thermodübel Rondell

### Liefern

**Farbton** Weiß

**Verpackung** Karton

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Das Produkt trocken im Originalkarton verpackt lagern.

### Gutachten / Zulassungen

Z-9.1-822	Sto-Schraubdübel H 60 / Sto-Schraubdübel H 60 E Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / Bauartgenehmigung
Z-33.47-811	StoTherm Classic®/Classic® L/MW/StoTherm Vario/Vario L/MW/StoTherm Mineral L/MW, geklebt im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / Bauartgenehmigung
Z-33.47-1705	StoTherm Classic® / StoTherm Vario in Holzbauart mit StoCleyer W Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / Bauartgenehmigung

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** WDVS-Zubehör

**Sicherheit** Beim vorliegenden Produkt handelt es sich um ein Erzeugnis. Die Erstellung eines Sicherheitsdatenblattes gemäß REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang II, ist nicht erforderlich.

# Technisches Merkblatt

---

## Sto-Schraubdübel H 60 E

---

Nähere Informationen finden Sie unter [www.sto.de](http://www.sto.de) Rubrik Service & Tools / REACH-Verordnung.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto SE & Co. KGaA  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
[infoservice@sto.com](mailto:infoservice@sto.com)  
[www.sto.de](http://www.sto.de)